

河北干式捞渣机可量尺定做

产品名称	河北干式捞渣机可量尺定做
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

2.1.6 机壳首段的定位与连接

按总体和按上图要求将机壳首段与斜升段连接，同时将组对好的支架A按预埋导轨定位后，调整壳体至正确角度与位置后支架和壳体焊接。

机壳对装完成后，应按施工图的焊接要求，对焊缝进行检查和补焊至工地施工图样要求，确保整体的承载能力。

以上工作完成后，应对所有的机壳接口焊缝做煤油渗透或加水试验，确保壳体充满水后不渗漏。

渗透试验完成后，壳体的上下仓底部对接处铸石衬层缺口用铸石粉胶泥填平，如右图所示。铸石粉胶泥的制作方法如下：

按重量70%的铸石粉与4%的 (Na_3FSiO_3) 混合并拌匀，加入26%的水玻璃(模数2.8~3.2，比重1.38t/m³)搅拌制成胶泥。填平衬层缺口的胶泥凝固后，用浓度20%的盐酸(HCl)刷洗胶泥表面三遍。注意制成的胶泥应在15分钟内用完。

9、把设备电缆线连接号。

10、把驱动装置（减速机与电动机总成）吊放在动力平台上，确保两链轮中心距为1180mm；调整两大、小滚子链轮的共面误差，误差 1mm。把双排滚子链条连接好。调整张紧螺母使链条松紧度合适。装上链罩。后向减速机内注入46号机械油，油位至游标中心位置。

11、检查无误即接通马达电源。

12、安装链条与刮板：

12.1把两条圆环链条（ 26X92 ）吊放在水平段壳体上槽内，用绳索捆住环向主动链轮方向拖动，后分别

放入主动圆环链轮槽内。

12.2 开动电动机使圆环链轮转动，把圆环链条引入壳体，使圆环链条向捞渣机尾部运动，再从张紧轮处返回，用锯齿接链环连接形成封闭链《见图一》（注意：锯齿接链环的销不要忘记装！！）。

《图一》锯齿接链环

13、壳体连接段处用水泥胶泥添平。铺设工艺：将铺设处金属表面防锈漆清除，可用NaOH（火碱）溶液刷掉后再用水冲洗干净。用纯“107建筑胶”加“500号”水泥（注意：107胶不得加水！！）混合后衬砌。凝固期3天。《见图3》

14、在尾张紧轮轴上安装接近开关，保证探测距离5mm（见图4）。

主要结构特点：

1、主动圆环链轮：

采用凹齿分离式结构设计，半精铸成型，并经热处理，故有较高的使用寿命。该链轮具有接触面积大，承载能力强等优点，且与链条有很好的匹配性能，干式捞渣机，实践证明该结构设计在运行中不易掉链。凹齿分离式结构更换维修方便。

2、刮板

刮渣板设计。刮板铰叉插入链条环中，用销轴连接紧固，从而实现了柔性连接。当两根链条不同步时，刮板能自动偏转一定角度，找到受力点，使两链条受力均匀。

3、内导轮

内导轮采用采用外置式设计，轴承不在导轮内。故减少了轴承与灰渣接触的机会，使用寿命长。另，维修加油很方便。密封方面：采用水封+油封+大油脂腔组合密封，能确保灰渣不进入轴承腔内，故使用寿命长。外圆设有沟槽，链条在沟槽中运行，确保工作中不掉链。

4、壳体

壳体为密封结构，前，后设有插板，并插入水中，为封气作用。顶板用于封气和检修。落渣口处设有耐磨冲击板，承载灰渣的冲刷。

河北干式捞渣机可量尺定做由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！