

锅炉清洗维保服务企业资质申办

产品名称	锅炉清洗维保服务企业资质申办
公司名称	深圳华谊企业咨询管理有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生社区新旺路8号和健云谷2栋11层1112室
联系电话	13113606880 13113606880

产品详情

锅炉清洗维保服务企业资质申办

锅炉清洗维保服务企业资质申办

一、日常维护与保养

(一) 严格执行操作规程

操作人员必须严格执行锅炉的操作规程。锅炉操作规程应包括以下内容:锅炉型号规格、主要运行参数、启动步骤、正常运行中各参数控制和操作(负荷、压力、温度、水位、炉水指标、水位计、压力表冲洗,安全阀定期排放试验,水质指标);紧急情况下停炉步骤和方法、事故判断及处理等。(二) 锅炉的维护保养

正常运转的锅炉设备,必须加强或按照规定进行巡回检查,发现问题及时处理。

1、燃烧设备的检查

链条炉排锅炉在运行期间,应当随时注意炉排机械传动部分和变速箱的声音是否正常,炉排各部分有无故障。应当保证炉排传动部分油路畅通,各个传动部分轴承应润滑良好,轴承温度升高不允许超过

60-70 。

要检查和保证老鹰铁不松动和被卡住，煤闸板上升和下落以及弧形挡板传动没有毛病;检查炉排中间有无断裂、脱落的炉排片;定期用手扳动风门手柄或传动链轮，检查送风门或除灰装置工作是否正常，定期清理漏煤和灰渣，以防炉排被顶起。

定期检查上煤设备和除渣设备，保证润滑到位，发现问题及时处理。

2、炉墙、省煤器、炉门的检查

经常检查炉膛和烟道耐火砖墙、炉门、看火孔、出灰门、省煤器的管端是否漏风，若发现漏风，应及时嵌缝修补。

3、保温层的检查

保温层使用时间长了可能脱落，使散热量增加，既损失热量又增加锅炉房的温度，有时可能会烫伤人。因此发现保温层脱落，必须及时处

理。

4、阀门、水泵、油泵、阀杆、填料盒处都有填料密封，要经常检查

这些部位，发现问题及时处理。

5、安全附件的检查

经常检查水位计压力表、安全阀用手作定期抬放试验，以防锈蚀卡住。安全附件一旦损坏，必须立即修复或更换。

6、鼓、引风机及转动设备的维护保养

鼓、引风机要保持清洁，运行期间轴承温度不超过40℃，轴承箱内正常油位应保持在轴承壳的2/3高度处，油量不足要及时添加干净合

格的新油。经常检查地脚螺栓是否松动，设备运转是否正常，发现问题及时处理。

7、除尘器的维护保养

要定期清除尘器的积灰，保持除尘器的严密性,及时清除漏气地点，以免破坏除尘器的效率，甚至影响导致除尘器不能正常工作。

8、经常检查水处理设备，监督水质运行情况

水质一旦不合格应立即查找原因，对失效离子立即进行更换，更换时

内部必须进行防腐处理，避免造成更换离子中毒而失效。

二、锅炉停炉保养

锅炉停炉保养是防止金属层因腐蚀减薄的措施。锅炉受热面产生的条件是金属接触到水分和氧气。因此要防止腐蚀有三项措施:1、使锅内无水分;2、使锅内水中无氧气;3、使水中的氧气与金属无法发生化学反应。如果停炉在10天左右，可以采取锅内水中无氧的防腐措施。停炉后关闭所有炉门、挡板，将锅炉密

闭起来，使冷却极为缓慢，保持锅内蒸汽压力在大气压以上，水温在100℃以上，以防止腐蚀。

如果停炉时间长，锅炉必须完全冷却，则应另行采取措施。一般小型锅炉常采用的防腐措施有两种：干法保养和湿法保养。

湿法保养

湿法保养的原理是锅内水中的氧与金属表面不起作用。锅内充满一定浓度的碱性溶液时，就会在金属表面上产生碱性水泡保护层，使金属不受腐蚀。湿法保养和干法保养一样，也要把锅内水垢、铁锈等清洗干净，然后加入碱性溶液。加液前，应检查和严密关闭各相关阀门，防止碱性溶液漏入运行系统，同时防止运行系统的水漏进备用锅炉，使碱液浓度降低。用小火，一边保持锅炉外部干燥，一边将锅内水加热到80-100℃，由于溶液受热发生对流，这样，可以使锅内各处溶液的浓度相等。锅内所加药品的数量是锅内用软化水的，每吨水加10kg 氢氧化钠或20Kg磷酸三钠。每隔5天化验一次锅水的PH值，控制指标为10-12。如果碱度低，要再补充些碱液。该湿法保养适用于短期停用的锅炉，气温较低的地区不宜采用湿法保养，以免锅水结冰而损坏锅炉。

其他方法有：

1、联氨法

将联氨和氨水配成保护液注入锅炉。保证过剩联氨浓度在

150-200mg/L。PH值在10以上，压力0.5Mpa以上，此法适用于停炉较长时间的锅炉。

2、氨液法

将氨水配成800mg/L以上的溶液打入锅炉。此法适用于长期保养锅

炉。

3、保持给水压力法

用泵给锅炉加满水，关闭所有阀门。压力保持在1Mpa。此法适用于短期停用锅炉。

4、碱液法

向炉内添加碱液（NaOH和Na₃P₀₄），PH值在10以上。此法适用于较长时间停用锅炉的保养。

干法保养

干法保养的原理是保持锅内无水分。具体做法是先将锅内的水垢、泥垢和铁锈等清洗干净，开启人孔和手孔，将锅炉内部晾干或在炉排上用木柴点燃极小火焰将锅炉内部烘干。如果有立式过热器，要专门用压缩空气或热风吹干，然后将盛有干燥剂的无盖非金属容器放入锅内，放好后应查明确实无人和其他杂物遗留在锅内

，在严密关闭所有

气门、水门、人孔、手孔，防止空气进入，使锅炉内部表面长期保持

干燥状态。为了防止锅外表面因水汽凝结而产生外部腐蚀，可以每隔

干燥状态.为了防止锅外表面因水汽凝结而产生外部腐蚀，可以每隔一段时间用极小火力烘烤（或放干燥剂）。干燥剂一般采用无水氯化钙、生石灰或硅胶。每立方米容积，需加1-2kg无水氯化钙、2-3kg生石灰或1.5-3.0kg硅胶。干燥剂放入锅内后，每3个月左右应检查一次，及时更换失效的干燥剂。升火前，只要取出盛干燥剂的容器，关闭人孔，就可按规定进水，升火启动。这种干法保养方法适用于长期停用的锅炉。

1、烘干法

锅炉停用后，降低炉水温度到100℃，排完炉水，利用炉内余热或将热风引入炉膛烘干。此法适用于短期保养。

2、充氮法

将纯度99%的氮气充入锅炉内，保持氮气压力在0.05Mpa，此法适用于长期停炉保养。

三、锅炉定期维护保养

锅炉定期维护保养工作，应由运行人员和维修人员共同负责进行。锅炉运行期间的保养工作应以锅炉运行操作人员为主，维修人员为辅，这种保养称为一级保养。除了执行一级保养外，有计划地安排停炉，进行设备维修或更换零部件的保养工作，称为二级保养。二级保养工作应以维修人员为主，操作人员为辅。

锅炉的一级保养

一般情况下,锅炉运行1-3个月需进行一次一级保养。特殊的部位(如水位计泄露、照明损坏等),应在日常维护和巡回检查中及时解决。