

螺丝机 苏州隆裕达金属制品 全自动螺丝机

产品名称	螺丝机 苏州隆裕达金属制品 全自动螺丝机
公司名称	苏州隆裕达金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区临湖镇东山大道4168号19栋
联系电话	18913135938 18913135938

产品详情

自动锁螺丝机对螺丝的要求有以下：

1、螺丝长度及规格。

螺丝的总长必需要大于螺丝帽径的1.2mm以上，螺丝孔深度不超过40mm。在工作的时候，全自动螺丝机，一定要检查螺丝孔位周边10mm内有没有障碍物，因为障碍物必定会影响生产中的操作。别的螺丝孔位表面一定要是平面活着小于30度的斜面。

2、是否带垫片。

如果螺丝带垫片，并且垫片是大于螺丝帽径的，自动打螺丝机，那么就要以垫片的直径为准了，这样才不会供料管里翻转。如果螺丝确实达不到螺丝的总长大于螺丝帽径的1.2MM以上，那么，供料方法就要采纳吸附或者其他方法等等。

3、螺丝的螺纹。

螺丝的螺纹是不一样的，有三角牙自攻锁紧螺丝，它和公制螺纹的螺距，螺丝机，夹角一致，螺丝机厂家，可是截面是个三角形，有D，C值2个控制锁紧的参数。能够到达锁紧功能。

自动打螺丝机对螺丝种类形状的要求

?? 自动锁螺丝机可以锁哪些螺丝呢？恳求螺丝具有哪些特性？主动打螺丝机对螺钉的规矩有以下几点：螺钉长短规矩：螺钉的全长一定要逾越螺丝垫直径的1.3倍。

螺钉是不是带密封垫：要是螺钉带密封垫，而且密封垫是逾越螺丝垫径的，那麽还要以密封垫的直径初步算起，那样可以避免螺钉在送料管里旋转到没有方法正常把螺钉吹出来锁好；要是螺钉的全长一定要逾越螺丝垫直径的1.3倍，那麽，送料方法还要选用吸附或是其他方法等等。

螺钉的外螺纹：螺钉的外螺纹是不一样的，有三角形牙自攻卡紧螺钉，这类螺钉和公制外螺纹的牙距，交角一样，但是横截面是个三边形，有D，C值2个支配卡紧的主要参数，可以逾越卡紧效果。

使用螺丝机经常会遇到的以下问题，总结了如何解决故障的方法：

一、螺丝打不下去、螺帽打滑

- 1、弹簧力度不够
- 2、电批扭力不够
- 3、Z轴下压深度不够
- 4、螺丝吸歪

解决办法：

- 1、加大弹簧力度，大螺丝换成模具弹簧
- 2、电批扭力调大
- 3、调整Z轴深度
- 4、检查取螺丝位置是否准确及吸嘴是否与螺丝配合

螺丝吸歪、吸不上螺丝

- 1、取螺丝位置是否准确
- 2、供料器固定松动
- 3、吸嘴内径大小与螺丝不合适
- 4、供料器转盘是否没转到位
- 5、吸力不够

解决办法：

- 1、调整取螺丝位置多次取螺丝确认
- 2、检查供料器是否松动
- 3、确认吸嘴是否合适，不合适修改或重新加工
- 4、多次取螺丝确认
- 5、吸力大小是否合适

螺丝机-苏州隆裕达金属制品-全自动螺丝机由苏州隆裕达金属制品有限公司提供。苏州隆裕达金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州隆裕达金属制品——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区临湖镇东山大道4168号7幢2单元1层，联系人：冯总。