

无锡柴油热值检测机械杂质及水分检测

产品名称	无锡柴油热值检测机械杂质及水分检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

柴油的润滑性是从20世纪90年代提出的，之前的柴油在生产过程中精制程度低，极性物质含量较高，加之柴油的粘度较大，其润滑性能够满足高压泵润滑需要，因此未对柴油润滑性作特别要求。

20世纪90年代以后，由于环保法规日益严格，规定柴油硫含量越来越低，柴油生产普遍采用加氢精制工艺。但是由于加氢精制脱除了大部分极性物质，柴油的润滑性明显下降。导致喷射泵的磨损问题，使发动机发生不稳定空转，功率和加速性能下降。

在欧洲，柴油出厂时，要求磨痕直径控制在400 μm左右不会发生磨损问题。

我国车用柴油国家标准规定，要求磨痕直径控制在460 μm左右不会发生磨损问题。

柴油的储存安定性良好与否，主要取决于燃料的化学组成、储存温度、环境因素和水含量等因素。

1) 色度

通常在测定条件下，把油品颜色*接近于某一标准色板的颜色时所测得的结果称为色度。所以石油产品颜色又称色度。石油产品的颜色与原油性质、加工工艺、精制深度等因素有关。一般认为，油品颜色变深是质量变坏的先兆。

2) 氧化安定性（直馏、催化裂化、热化裂）

国家标准里用总不溶物表示，安定性好的柴油，在储存和运输过程中能较好地保持其颜色不变深，实际胶质变化不大，基本不生成沉淀，适于较长时期的储存；氧化安定性不好，生成的沉渣会堵塞过滤器，在燃烧室形成大量积碳，使喷射系统形成漆膜并使活塞黏结加大磨损。

性质不安定的柴油，在长期储存过程中，不仅生成过多的胶质，还会产生不溶性沉淀或沉渣。如果加入油箱，也会产生上述问题。