

汽车内饰零部件VOC与气味检测报告办理

产品名称	汽车内饰零部件VOC与气味检测报告办理
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务商
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13148813770 13148813770

产品详情

汽车内饰零部件VOC与气味检测方法

整车内饰零部件的测试方法主要分为袋式法和舱室法：

3.1 袋式法

袋式法作为一种方便且有效的用于测试整车内饰零部件及材料的方法已被汽车主机厂广泛应用，但部分主机厂使用袋子的大小有所区别，袋式VOC测试方法源于日本汽车行业的VOC测试方法，具有以下优点：

- （1）适用范围广泛，检测对象可以是汽车总成、零部件，也可以对材料进行VOC测试，只需要选择体积合适的袋子即可；
- （2）袋式法采样方法与整车VOC采样方法类似，这样有利于建立整车车内VOC散发量与零部件VOC散发量的关系；
- （3）检测方法简单易操作，测试成本低。

由于测试方法简便、测试成本低廉，袋式法才会逐步发展为一种主流的零部件VOC检测方法。当然，袋式法也存在一定的缺陷，与舱室法相比，袋式法无法实现实时监控零部件及总成的VOC挥发情况，况且袋式法测试结果重现率差等，但总体来说袋式法还是一种较为简便的应用广泛的零部件VOC检测方法。

3.2 1m³舱室法

1m³舱室法是在一个体积为（1±0.05）m³的密闭空间内采用氢火焰离子检测仪（FID）进行VOC检测的测试方法，美国通用和一些欧洲车企厂（如宝马，大众等）使用该方法测试汽车内饰零部件的VOC散发情况。1m³舱室法可以实时检测舱内VOC的含量水平，可以探究零部件VOC含量随时间的变化规律。然

而，舱室法测试方法成本高，测试价格昂贵，一般来说只有较大规模和较强实力的汽车企业和第三方实验室才有能力配备此类设备，另外由于1m³舱室法的实测内部空间较小，若待测零部件体积过大，需要对零部件进行切割后才能将零部件完整放入1m³舱内，不像袋式法可以选用合适体积的袋子进行测试，目前，袋式法和1m³舱室法是目前主流的零部件VOC测试方法。