

# 进口SK5弹簧钢带 台湾中钢弹簧钢带SK5

产品名称	进口SK5弹簧钢带 台湾中钢弹簧钢带SK5
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 型号:SK5弹簧钢带 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

## 产品详情

### SK5弹簧钢带

SK5弹簧钢 淬火回火后有较高硬度和耐磨性，但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。

用作需要具有较高硬度和耐磨性的各种工具，如形状简单的模子和冲头、切削金属的刀具、打眼工具、木工用的铣刀、埋头钻、斧、凿、纵向手用锯、以及钳工装配工具、铆钉冲模等次要工具。

化学成份：

碳 C：0.80~0.90 硅 Si：0.10-0.35

锰 Mn：0.10-0.50

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：允许残余含量 0.25、0.10(制造铅浴淬火钢丝时)

镍 Ni：允许残余含量 0.20、0.12(制造铅浴淬火钢丝时)

铜 Cu：允许残余含量 0.30、0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注：允许残余含量Cr+Ni+Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

力学性能：硬度：退火，187HB,压痕直径 4.40mm;淬火，62HRC

热处理规范及金相组织：热处理规范：试样淬火780~820℃，水冷。

热加工规范：开始温度1000-1050℃，终止温度850℃

淬火规范：淬火温度730-760℃，水冷、水油双液冷却或碱浴冷却，淬火温度57HRC。回火温度160-180℃。 [1]

## 生产工艺

一般弹簧钢可用电炉、平炉或氧气转炉生产；质量较好或具有特殊性能的优质弹簧钢，用电渣炉或真空炉炼制。弹簧钢中碳、锰、硅等主要元素的规定含量范围较窄，冶炼时须严格控制化学成分。硅含量较高时容易形成气泡等缺陷，钢锭锻轧后冷却不当时易产生白点。因此，冶炼用的原材料须干燥，尽量除去气体及夹杂物，而且要避免钢水过热。弹簧钢在轧制加工中须特别注意脱碳和表面质量。钢材表面严重脱碳时，会显著降低钢的疲劳限度。对于高硅弹簧钢如70Si3MnA，应注意避免石墨化。因此，在热加工时停轧温度不应过低（850℃），避免在石墨化较易形成的温度范围（650~800℃）内停留时间过长。马芯弹簧制成后经喷丸处理能使弹簧表层产生残余压应力，以抵销表层上的部分工作应力，抑制表层裂缝的形成，这可显著提高弹簧的疲劳限度。