

莱州振动时效 莱州振动时效仪

产品名称	莱州振动时效 莱州振动时效仪
公司名称	济南驰奥机电设备有限公司
价格	8.00/套
规格参数	驰奥:驰奥机电 VSR-09:高智能系统 济南:济南
公司地址	济南市历城区花园路168号二建融基大厦1-2607-2室
联系电话	0531-88350180 13969092592

产品详情

莱州振动时效 莱州振动时效仪 参数图片 节能环保

《振动时效技术》它不禁无污染，而且与热时效相比节约能源95%以上，时效效果也优于其它传统时效工艺。它广泛的适用于各种焊接、铸造、锻压、压力加工、切削、热处理、等等机械加工工艺的消除残余应力处理。振动时效技术现已在机床机械，航天机械，纺织机械，矿山机械，造纸机械，包装印刷机械，工程机械，刺绣机械，石油机械，陶瓷机械，起重运输机械等等机械行业得到了广泛的推广和应用。

《振动时效技术》使用起来非常方便。可随场地因素便携挪动，不受工件大小、形状、重量等限制，它不仅消除工件的残余应力，还可提高工件疲劳极限，提高断裂韧性，提高工件尺寸稳定性，提高抗动 静载荷变形能力等多项机械性能和力学特征。充分发挥工件本身的实用价值。重要的是它能为企业节约能源，降低企业生产成本，(处理一次工件只用1-2度电左右,可处理7-8吨)提高企业产品质量和市场占用率，创造效益化生.....

2 <振动时效原理概述>> 振动时效是采用外力振动的方式，使工件内部产生一定周期变作用力，作用力和工件本身残余应力叠加，超过工件本身的微观屈服极限便导致工件发生微观的塑弹性力学变化。从而引起残余应力的降低和均化。使工件内部各方面作用的力基本趋于平衡。防止工件变形。提高工件疲劳极限。从而发挥工件本身的实用价值!

3 <振动时效的适用性和优点>>适用于各种金属结构件，碳素结构钢，低碳合金钢，不锈钢铸铁，铸铁有色金属等机械产品的基础件，各种焊接件，板型，梁型，轴类，箱型零件。

振动时效设备可处理从几公斤到上千吨的大型工件，还可处理尺寸比较大长宽高差距大的异型

件。振动时效可提高工件抗拉性能，提高断裂韧性，提高材料的疲劳极限，提高构件尺寸稳定性，提高抗载荷变形能力等力学特征！还可节约能源，降低企业生产成本。振动时效厂家

4 <振动时效的工艺实施>>

主机：控制电机，识别、处理、显示、打印参数

激振器：使工件产生振动并反馈给主机电机信号和激振频率

拾振器：把振动响应如加速度等信息反馈到主机

卡具：把激振器刚性的固定在工件上

胶垫：隔振、降噪，防止振动能量流失

显示：振动时效的控制系统能从电机及工件处检测到的信息只有激振频率和拾振点的振动响应（如加速度）。根据显示的参数，进行准确的工艺调整。

5.<<效果评判>>：西安振动时效设备

振动时效，重要的几个参数是：“支撑点、振型、激振点、拾振点、加速度、固有频率、时间。”其中振动加速度、共振频率、共振时间是决定时效工艺效果的主要参数。因此，振动时效术国家标准规定，必须使用参数曲线观测法，来间接评定振动时效工艺效果。振动时效设备，可将振动时效的振前扫频曲线、时效曲线、振后扫频曲线、振前和振后扫频比较曲线，记录和打印出来。这三条曲线，只要符合振动时效技术国家标准，便可评定达到了时效工艺效果。

振动时效的实质，是在工件的低频亚共振点，稳定地亚共振振动15-30分钟左右，使共振峰出现变化，内部发生微观的弹性塑性力学变化，从而实现时效目的。振动时效设备，记录和打印的时效曲线、振前和振后扫频曲线，直观科学准确地反映了振动时效的实质。这种参数曲线观测法，是评定振动时效工艺效果的快速科学的方法。除此还可以结合我们的工艺，用静态观测法，盲孔法，与热时效对比法来判断效果。广西

5.《振动时效的局限性》振动时效不能替代以去残余应力为目的以外的热处理。不能改变金属材料的金相组织，对于降低硬度非常有限。对于校正变形也非常有限。对于箱型工件噪音会大一些。对振动时效操作人员要求很高，只有丰富的工艺理论和娴熟的操作技术才能使振动时效技术达到的推广应用！