法国美尔森石墨MERSEN等静压石墨

产品名称	法国美尔森石墨MERSEN等静压石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	150.00/Kg
规格参数	品牌:法国美尔森 型号:等静压石墨 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

石墨按性能及强化类型归类：高性能石墨、耐氧性石墨、耐高温性石墨、导电材料石墨，耐磨性石墨等。

石墨类号：

1：等静压石墨：表示高纯产品灰分含量≤5ppm及向同性的精细石墨材料，具有极高的性价比，同时兼具较高的金属切除率和放电速度，为大型型腔电极材料的选择。（以上记数值为代表性特征，不是保证值；关于材料的选定必须要与本公司相关担当进行商谈。

2：模压石墨：表示产品具有良好的导电性能、耐高温、耐腐蚀、高纯度、自、抗热震、各向同性、易于精密机加工等优良特点。模压石墨广泛应用、太阳能光伏与半导体、连铸、硬质合金和电子模具烧结、电火花、玻璃、等行业。

3：石墨：表示对直径或截面较大的产品预压的时间应该比小规格产品长一些，气体充分，达到较高的密度。

4：高精密石墨：表示各向超细颗粒的石墨材料，是一款非常成熟的产品；具有较高的强度、较强的耐磨性能同时兼具较低的放电损耗和良好的表面光洁度。是一款高性价比的通用石墨材料。

5性石墨：表示具有更好的性及高温下强度增大、高抗热冲阻力及化学性、自性、良好的加工性。

6：石墨：表示具有更好的强度、耐磨性、抗损耗性方面、石墨极细颗粒的石墨材料，具有非常优异的。在清角等关键部位能达到效果。适用于表面光洁度要求极高及超难加工的模具；线切割电极等；如极细电极，镜面电极和硬质合金工件等加工件。

7：高纯石墨：表示各向特微极石墨材料，其平均颗粒直径仅为2μm，因此可以近似于镜面的表面光洁度；同时具有良好的切削性能和优异的耐磨性，以及超高的强度。

8：耐磨性石墨：表示具有高的硬度和强度以及更小的放电损耗。适用于超难加工模具的加工；如极细电极，硬质合金工件等的加工。

石墨电极和铜电极相比的优越性

石墨电极的优点是加工较容易，EDM（电火花）时金属去除率高，以及石墨损耗小。故此，越来越多的模具厂放弃使用铜电极而改用石墨电极。那么，石墨到底有哪些优势呢？

1. 石墨的比重是铜的1/5，同等体积石墨的重量相对铜要轻5倍。铜制作成的大型电极由于太重，在长期电火花时对EDM机床主轴精度非常不利。而石墨则不会，而且搬运也非常安全！

2. 石墨可以有很高的加工速度,一般石墨的加工速度较普通金属快35倍。而且选择硬度合适的刀具和石墨，可减少刀具的磨损和电极的损耗。

3. 石墨成型容易且不会变形，有些形状的电极用铜不易制作而用石墨能轻易达到。如：薄片电极，铜在机加工和EDM时容易变形，而石墨却能很容易的达到，且石墨在EDM时可以用较大的电流和加工速度，不用担心因温度过高产生变形而使工件受到损坏。

4. 石墨的修整和抛光，一般情况下石墨在加工完成后不需要进行抛光处理。这也减少了电极在成型后的精度误差和缩短了生产周期。

5. 石墨的EDM（电火花）速度快而损耗小。因为铜的熔点是1083°C，而EDM时的温度在1100°C，铜电极在EDM后相对容易消耗和磨损。而石墨在3550°C才会出现升华，只要配合好合理的加工参数，石墨电极可以做到理论意义上的零损耗。从而避免了电极重复加工的次数。

6. 在电极的设计和编程方面，石墨电极的设计也不同。许多模具厂通常在铜电极的粗加工和精加工有不同的预留量，而石墨电极则可以使用相同的预留量，这减少了CAD/CAM的工作量和机器加工的次数。单是这个原因就足以缩短模具的设计和加工周期，而且也减少加工中了出错的概率。