

平铺式护坡模具-生态框模具-生产流程

产品名称	平铺式护坡模具-生态框模具-生产流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	330.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

平铺式护坡模具-生态框模具-生产流程看似简单，但是一旦不按照固定的步骤操作模具的话，很容易出现模具损坏的现象，影响模具的使用时长，让本身可以使用长达10年的模具的使用寿命缩短到几年，那么具体的步骤是什么呢？首先确定的是使用模具生产平铺式护坡的时候使用的是预制生产的方式来生产，预制生产的场地选择很重要，需要选择一个场地大、干净、干燥的场所来生产，场地选择好之后需要把模具还有生产工具们全部运输到现场进行制作，制作的时候需要先拼接模具，使用电动扳手比手动拼接快，拼接好模具之后，需要检查平铺式护坡模具的钢板之间有没有缝隙，检查完之后需要在模具的内外全部粉刷上一层油，这样可以防止平铺式护坡模具粘连混凝土的现象，也能在脱模的时候很好的方便脱模，刷完油之后需要把提前搅拌好的混凝土全部倒入模具中，使用振动棒把模具中的混凝土中的气泡全部震动出来，消泡完之后，需要等到模具中的混凝土完全凝固之后进行脱模，脱模的步骤很简单，把模具连接处的螺丝全部拆除，进行脱模就可以了。

[现浇模板](#)