

# 色牢度检测报告怎么办理 色牢度怎么测试

产品名称	色牢度检测报告怎么办理 色牢度怎么测试
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

## 产品详情

色牢度如何评级？现行的色牢度试验方法大部分都是按照作用的环境及条件进行模拟试验或综合试验，并根据试后样的变色和(或)贴衬织物的沾色来评定牢度等级。

在色牢度的评级时，要综合考核颜色三属性的变化，即色相、明度和纯度的变化。

一、色相：色相是指颜色的相貌，在三属性中，色相可以用来区分颜色，根据光的不同波长，颜色具有红色，黄色或绿色等性质，这被称之为色相。

二、明度：根据物体表面反射光的程度不同，颜色的明暗程度就会不同，这种颜色的明暗程度称为明度。

三、纯度：纯度是指色彩的饱和程度，光波波长越单纯，色相纯度越高，反之纯度越低。

那你有遇到过色牢度不合格的情况吗？该如何处理这种情况呢？

### 1. 耐水、耐汗渍和耐(皂)洗色牢度

#### 1) 常见问题

沾色不达标

## 2) 如何改善

提高织物染色性能，如染透性、固色充分，加强皂洗水洗、还原清洗，充分去除浮色。

## 2. 日晒色牢度

### 1) 不合格因素

织物的组织结构

染料的分子结构

采用具有不同日晒色牢度的染料拼色

正确选择染料，制定并执行合理的染色工艺条件，使织物染匀染透，充分固色；加强避免后整理不利的影响 染后皂洗、水洗，充分去除浮色。

## 3. 酚黄变

白色织物贮存中有时会黄变，泛黄部位经酸处理后黄色消失回复原来的白色，若再滴上碱液又恢复黄色。究其原因，主要是酚黄变。

使用不含BHT的包装材料，如PE膜、包装纸及纸箱。

布匹加工贮存场所避免空气污染，荧光增白剂处理（要考虑荧光增白剂的耐酸、碱稳定性）等。