

PA612美国杜邦-77G33L

产品名称	PA612美国杜邦-77G33L
公司名称	苏州鑫元邦塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山仕泰隆L-18号
联系电话	18217118699

产品详情

PA612加工及应用：机筒温度的选择，要以PA的熔点为首要根据，还与注塑机的类型、制品的形状、磨具温度有关。熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应防止高于300 。为了坚持塑件的几何稳定性，需求进行退火处置。因PA的加工温度较窄，故机筒温度央求应严格控制，防止熔料降解而使 为20-30，前段温度比中段温度低5-10 ，后段（加料段）温度比中段温度低20-50 ；加料口处冷却必须有 品描绘，注射速度：高速（关于增强型材料应稍低一些），PA612用途树脂比尼龙PA6和PA66具有更高的柔韧性和透明度，更低的吸水率和密度，主要用于制高级牙刷和其它工业用鬃丝，也可用于制作精密机械部件和电线被覆涂层、输油管、耐油绳索、传送带、、衬垫等，军工上可用于制钢盔和军用 精密机械部件,电线电缆绝缘层,工具架,线圈等。

PA612 美国杜邦 77G33HSIL 现货销售，正牌保证，价格优惠，欢迎来电咨询与订购