

电镀化工原料批发电话 安阳化工原料批发电话 鼎盛好

产品名称	电镀化工原料批发电话 安阳化工原料批发电话 鼎盛好
公司名称	商丘市鼎盛化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	商丘市城乡一体化示范区木兰大道与商都路交叉口西50米路南
联系电话	13523806119 13523806119

产品详情

(1) 森吉米尔法

它是把退火工艺和热镀锌工艺联合起来，电镀化工原料批发电话，其线内退火主要包括氧化炉，还原炉两部份组成。带钢在氧化炉中煤气火焰直接加热到450度左右，把带钢表面残存的轧制油烧掉，净化表面。后再把带钢加热到700-800度完成再结晶退火，经冷却段控制进锌锅前温度在480度左右，后在不接触空气的情况下进入锌锅镀锌，因此，森吉米尔法产量高、镀锌质量较好，电镀化工原料批发电话，此法曾得到广泛应用。

(3) 赛拉斯法

又称火焰直接加热法；首先带钢经碱洗脱脂，而后用盐酸清除表面的氧化皮，并经水洗、烘干后再进入由煤气火焰直接加热的立式线内退火炉，通过严格控制炉内煤气和空气的焰烧比例，使之在煤气过剩和氧气不足的情况下进行不完全焰烧，电镀化工原料批发电话，从而使炉内造成还原气氛。使其快速加热达到再结晶温度并在低氢保护气氛下冷却带钢，后在密闭情况下浸入锌液，进行热镀锌。

4) 莎伦法

1939年美国莎伦公司投产一台新型的热镀锌机组，所以也叫莎伦法。该法是在退火炉内向带钢喷射气体并使带钢达到再结晶温度，所以也称为气体酸洗法。采用气体酸洗，不但能去除带钢表面的氧化皮，而且同时去除了带钢表面的油脂，由于带钢表面被氧化气体腐蚀，形成麻面，所以使用莎伦法所得到的镀层粘附性特别好。但是由于设备腐蚀严重，由此造成很高的设备维修和更新费用。因而此种方法很少被采用。

电镀化工原料批发电话-安阳化工原料批发电话-鼎盛好由商丘市鼎盛化工有限公司提供。商丘市鼎盛化工有限公司在化工产品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鼎盛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：董经理。