

# 国标无缝管批发，现货供应，就选择贵州钢友

产品名称	国标无缝管批发，现货供应，就选择贵州钢友
公司名称	贵州鑫弘翊物资有限公司
价格	3670.00/吨
规格参数	
公司地址	贵州省贵阳市南明区富源南路1号物资集团综合大楼
联系电话	13595003420 13595003420

## 产品详情

无缝钢管的生产方法，大致分为斜轧法（孟内斯曼法）和挤压法。斜轧法（孟内斯曼法）是先用斜轧辊将管坯穿孔，然后用轧机将其延伸。这种方法生产速度快，但对管坯的可加工性要求较高，主要适用于生产碳素钢和[低合金钢管](#)。

中文名

无缝钢管的生产工艺

外文名

Seamless steel pipe production process

挤压法则是用穿孔机将管坯或钢锭穿孔，再用挤压机挤压成钢管，这种方法比斜轧法效率低，适用于生产[高强度合金钢管](#)。

斜轧法和挤压法都必须先将管坯或钢锭加热，生产的钢管称为热轧管。用热加工法生产的钢管有时候可根据需要再进行冷加工。冷加工有两种方法：一种是冷拔法，就是将钢管通过拔管模拉拔，使钢管逐渐变细、伸长；另一种方法是冷轧法，它是将孟内斯曼兄弟发明的热轧机应用于冷加工中的方法。无缝钢管的冷加工，可以进步钢管的尺寸精度和加工光洁度，改善材质的机械性能等。

[无缝化钢管（热轧钢管）](#)的生产工艺

钢管的无缝化主要是通过张力减径来完成的，张力减径过程是空心母材不带芯棒的连续轧制过程。在保证母管焊接质量的条件下，焊管张力减径工艺是将焊管整体加热到950摄氏度以上，再经张力减径机（张力减径机共有24道次

) 轧制成各种外径与壁厚的

成品管，采用此工艺所生产的热轧钢管与普通的[高频焊管](#)

有本质的区别通过加热炉加热后其焊缝与母体的金相组织和机械性能可以达到完全一致此外，通过多道次的张力减径机轧制和自动控制使得钢管的尺寸精度(尤其是管体圆度和壁厚精度)优于同类无缝管。世界发达国家生产的流体管，锅炉管中已大量采用焊管无缝化工艺，随着社会的发展，国内热轧焊管逐步代替无缝管的局面已经形成。