

无锡市金属材料断后伸长率检测 屈服点延伸率检测

产品名称	无锡市金属材料断后伸长率检测 屈服点延伸率检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:金属材料 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

屈服点延伸率

有不连续屈服的试样受拉至屈服阶段时，试样的伸长不伴有载荷的增加和下降，在应力-应变曲线上出现锯齿形的一段平台，屈服点延伸率用以评价该平台的长短。

采用静态轴向拉伸试验方法在室温下，借助引伸计检测屈服开始至均匀加工硬化开始之间引伸计标距的延伸与引伸计原始标距之比的百分率。

应变硬化指数（n值）

n值为加工硬化指数或应变硬化指数，用以评价薄板冲压成形性能。

采用静态轴向拉伸试验方法在室温下，试样在屈服后均匀塑性变形范围内的应力-应变数据，或均匀塑性变形范围内一段区间内的应力 - 应变数据，在双对数坐标平面上求取关系曲线的斜率。

GB/T 5028、JIS Z 2253、ASTM E646等。

塑性应变的比（r值）

单向拉伸时，薄板试样宽度方向实际应变与厚度方向实际应变之比。其大小反映薄板成形时厚向变形的难易程度。

静态拉伸方法检测r值，通常是将试样在均匀应变范围内，拉伸至某个约定应变值，通过测量拉伸前后试样标距和宽度值，经计算获得。可采用人工或自动两种方法测量测量标距和宽度，自动方法需用到纵横两个方向的引伸计。

GB/T 5027、ASTM E517、JIS Z 2254等。

弯曲

测定金属材料承受弯曲塑性变形能力的试验方法。

弯曲试验以圆形、方形或多边形试样在弯曲试验机上经受弯曲塑性变形，直至达到规定的弯曲角度然后评定试样弯曲区域是否出现开裂。

GB/T232、JIS Z 2248等。

采用静态轴向拉伸试验方法在室温下，将试样拉伸至断裂，试验人员通过测量试样原始标距和断后标距，通过计算后获得，也可借助引伸计测量并经计算获得。

注：通常采用非比例试样。

检测方法概要

采用静态轴向拉伸试验方法在室温下，根据特征点对应的载荷除以试样的原始截面积计算检测。检测 $R_p 0.2$ 和 $R_t 0.5$ 还需用到测量试样伸长的引伸计。

检测标准

GB/T 228.1、ISO 6892-1、ASTM A 370、ASTM E8/E8M、JIS Z 2241等。

注：

- 1、上屈服 ReH 试样发生曲线而力下降前的大应力；
- 2、下屈服 ReL 在屈服期间不计初始瞬时效应时的小应力；
- 3、 $R_p 0.2$ 塑性延伸等于规定的引伸计标距百分率时对应的应力
- 4、 $R_t 0.5$ 总延伸等于规定的引伸计标距百分率时对应的应力。

抗拉强度

试样受拉断裂前所能承受的大工程应力。用来表征材料对大均匀塑性变形的抗力。

采用静态轴向拉伸试验方法在室温下，拉伸试验过程中大力除以试样的原始截面积计算获得。

注：当上屈服强度高于抗拉强度时，抗拉强度通常指上屈服后的大工程应力。

断后伸长率

断后延伸率是材料的一项塑性指标，是试样受拉至断裂发生塑性变形的能力。用断后标距的残余伸长与原始标距的百分比进行计算。