

昆明电主轴 久越机械 高速电主轴

产品名称	昆明电主轴 久越机械 高速电主轴
公司名称	马鞍山市久越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区九博科技园181号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

什么是高速电主轴

高速电主轴又称电主轴高速电主轴是近几年在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术。高速数控机床主传动系统取消了带轮传动和齿轮传动。机床主轴由内装式电动机直接驱动，从而把机床主传动链的长度缩短为零，实现了机床的“零传动”。这种主轴电动机与机床主轴“合二为一”的传动结构形式，使主轴部件从机床的传动系统和整体结构中相对独立出来。

确定电轴承预紧力：主轴轴承预紧力与机床主轴转速、刚度和载荷有关，昆明电主轴，轴承预紧力的增加可提高主轴的刚度，但轴承滚道摩擦、损耗等会产生热量。如果热量无法及时散发，则会严重影响机床精度，机床电主轴，因此，轴承预紧力应通过测试或试验确定。根据多次反复试验，并参考国内外电主轴轴承预紧力的研究结果，确定预紧量为0.002~0.005mm。通过实测同组同向轴承内、外环高低差值，可确定内、外隔套的高低差，并通过配研得出，隔套两端面平行度允差为0.002mm。

1.高速电主轴的启动设备，也要及时清擦外部灰尘、泥垢，擦拭触头，检查各接线部位是否有痕迹，接地线是否良好。

2.绝缘情况的检查。绝缘材料的绝缘能力因干燥程度不同而异，所以检查电机绕组的干燥是非常重要的。电机工作环境潮湿、工作间有腐蚀性气体等因素存在，都会破坏电绝缘。常见的是绕组接地故障，即绝缘损坏，使带电部分与机壳等不应带电的金属部分相碰，发生这种故障，不仅影响电机正常工作，还会危及人身安全。所以电机在使用中，应经常检查绝缘电阻，还要注意查看电机机壳接地是否可靠。

3.轴承的检查与维护。轴承在使用一段时间后应该清洗，更换润滑脂或润滑油。清洗和换油的时间应随电机的工作情况，工作环境，高速电主轴，清洁程度，润滑剂种类而定，一般每工作3-6个月，应该清洗一次，重新换润滑脂。根据电动机级数更换润滑剂（定时更换时：2级电机每三月一次，4级、6级电机每半年一次，8级电机每年一次），油温较高时，或者环境条件差、灰尘较多的电机要经常清洗和换油。

4.除了按上述几项内容外，每运行一年要大修一次。大修的目的在于，对电主轴进行一次、的检查、维

护，增补电机缺少、磨损的元件，车床电主轴，消除电机内外的灰尘、污物，检查绝缘情况，清洗轴承并检查其磨损情况发现问题，及时处理。

昆明电主轴-久越机械-高速电主轴由马鞍山市久越机械制造有限公司提供。马鞍山市久越机械制造有限公司位于马鞍山市博望区博望镇九博路181号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前久越机械在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。久越机械取得商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。久越机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。