

# 兴化分切机 选无锡腾达海川 分切机制造商

产品名称	兴化分切机 选无锡腾达海川 分切机制造商
公司名称	无锡腾达海川新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡梅路177号
联系电话	13771530668 13771530668

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡腾达海川新材料有限公司

### 浅谈卷筒分切机刀片的替换

刀片对于卷筒分切机来说很关键，下面就卷筒切纸机刀片的替换与大家分享。

每次刃磨卷筒分切机刀口时，分切机生产商，须进行冷却，以免刀口退火。为了使刀口锋利，光洁，在使用前应用油石将刀口进行仔细刃磨。裁切时，应在刀口经常涂抹肥皂或石蜡，以增加切刀的使用周期，使裁切物切边光滑。如果发现裁切物切边有拉纸现象，应用油石修刃口或重新刃磨刀口。

卷筒分切机换切刀时，先关掉主电机，等待约2分钟，并确认传动皮带停止运转后，将两个木制换刀器放在刀片下，将开关面板上的裁切换刀选择开关置于换刀位置，刀床功能选择开关须在裁切位置，分切机设备制造商，用套筒旋转皮带轮端面螺母，将刀片上连接螺钉取下，然后用内六角扳手向内推动挂刀装置约4MM，使挂刀装置制动器脱离，旋转挂刀装置使刀片平稳地放落在两个木制换刀器上，装上两个换刀手柄，取下刀片，注意扶住刀片以免倾覆伤人。

### 怎么样才能对分切机进行调节作用呢?

分切机包括机架、刀片固定杆、传送辊和收卷辊，机架后部两侧各设有一个支撑块，刀片固定杆两端分别固定于两个支撑块中部，刀片插接于刀片固定杆上的插接孔内，传送辊两端分别固定于两个支撑块上

部，收卷辊两端分别固定于机架前部两侧，电机设于机架一侧，收卷辊与电机连接，控制柜设于机架一侧，控制柜通过数据线与电机连接。其作用在于：刀片固定杆上设有若干用于插接刀片的插接孔，刀片插接于刀片固定杆上的插接孔内，可根据所需大小，插接刀片，从而调节分切的大小。控制柜设于机架一侧且处于电机同侧，控制柜通过数据线与电机连接，通过控制柜对分切机的切割速度进行调节。

- 1、机架部分：采用厚钢板焊接而成稳定且角度平衡。
- 2、收卷部分：此机分切包边条操作简单。
- 3、放卷部分：放卷直径可达600-700mm。
- 4、切刀部分：刀距可调节到18mm-1600mm之间。
- 5、主机部分：主要采用5KW电机，采用电子调速系统。
- 6、导辊部分：整机采用镀铬钢管，每根经过动平衡处理。

操作分切机的注意细节有哪些？

分切机设备自身、高质量和安全的优势也使得它备受广大包装印刷企业青睐，拥有广阔的市场应用前景。我们在操作分切机在生产时需要注意一些细节，避免发生事故。那么大家知道操作分切机的注意细节有哪些？

下面给大家分享操作分切机的注意细节如下：

- 1、开机前确保电压，分切机制造商，电流，及液压等值的正确稳定。
- 2、机器准备运行之前，所有人员必须与机器保持一定的安全距离，兴化分切机，确保人身安全后方可开机运行。
- 3、分切机在运行时，切忌用手触摸运行中的膜卷与辊芯，以免将手卷入，当刀片上沾有异物或废料时，需停机清理。
- 5、切忌用刀或硬物划伤，割伤各辊芯。
- 6、操作过程中如遇紧急情况，应立即按下急停按钮，然后处理异常。

分切机的中部安装有加工纸管的主轴，主轴的前端使用一组轴承固定在底座上，在接近底座的位置安装有压缩气缸，气缸的支撑杆的上端安装有一套支撑杆轴承，支撑主轴。

兴化分切机-选无锡腾达海川-分切机制造商由无锡腾达海川新材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡腾达海川新材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

