

# 电火花石墨厂家EDM石墨电极定制加工高纯高密六工石墨LGJ0301

产品名称	电火花石墨厂家EDM石墨电极定制加工高纯高密六工石墨LGJ0301
公司名称	河南六工进出口贸易有限公司
价格	46000.00/吨
规格参数	品牌:六工石墨 型号:LG0301 产地:河南郑州
公司地址	二七区高新产业园
联系电话	18503862628

## 产品详情

电火花加工行业用到的放电电极以前都是铜公，但是现在慢慢都改为用石墨作为放电电极，因为石墨有很多良好的优势：易加工、低损耗、高去除率、质量轻，所以六工EDM电火花石墨得到越来越广泛的应用。

作为多年的机械从业者，徐经理说，电火花加工是机械制造业中的一种新型加工工艺，电火花加工可以对许多硬度较大的金属进行加工，并可加工形状复杂、精度要求较高的零部件，作为阳极的工具电极可以使用铜质材料，也可使用石墨材料。用作电火花加工的工具电极的石墨材料需要具备下列条件：结构致密、组织均匀，不应当有粗颗粒料和大的气孔；有较高的机械强度，又有良好的加工性能，能加工出复杂的形状或锐角、薄片状，这些条件，电火花石墨厂家-六工生产的材料就可以满足，具有高纯高密石墨的特点。

六工研究发现，石墨质工具电极，在电火花加工过程中有缓慢损耗，这种损耗应尽可能低；放电特性稳定，加工速度较快。因此电火花加工用石墨一般都采用细颗粒结构石墨或特细颗粒结构石墨，在物理性能上较好是各向同性。所以目前中国电火花加工石墨材料市场上用得较多的是六工细颗粒结构的各向同性石墨。前几年国内需要电火花加工石墨中，六工高当EDM石墨占比较多，预计以后使用六工中低档电火花石墨会慢慢上升。使用六工进口高当石墨（主要是等静压成型的各向同性石墨）约占全部用量的国外电火花加工用各向同性石墨的品种较多，可分别用于粗加工、半精加工、精加工、精细加工、超精细加工和精密加工（线切割等模具的加工）。

六工EDM石墨电极定制加工作为特种加工的重要组成部分,凭借其无宏观切削力、可加工异形型腔、材料

适应范围广等优点,在航空航天、能源动力、模具制造等领域得到了长足的发展。在电火花加工的过程中,工具电极是加工效果的关键决定因素。不同材料的电极对加工效率、电极损耗、工件表面粗糙度等都有较大的影响。六工高纯高密电火花石墨电极有放电效率高、损耗小、重量轻、膨胀率低、易加工修整、不易拉弧放电等优点,在电火花加工领域受到广泛应用。