

干渣机试卷 科成亿电力设备 山西干渣机

产品名称	干渣机试卷 科成亿电力设备 山西干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

表2.3-1 钢带试车前准备工作检验表序号检验项目检验结果
1检查所有非本设备物品，如螺栓、工具、焊丝等不可遗留在现场
2检查所有轴承座紧固螺栓、润滑脂和密封情况满足运行要求
3检查减速机润滑油的牌号和油位
4检查所有托轮、托辊与输送带接触是否良好，是否转动灵活
5检查张紧机构导向板和尾部台车是否处于自由状态、移动灵活
6检验钢带的直线度、平面度以及与侧向导轮的间隙
7检查安全开关和零速开关是否完好。
8检查过渡段输送带压轮受力状态是否良好
9检查减速机旋转方向是否正确
10启动泵站，在4.0~6.5MPa范围调整张紧压力，使油缸张紧压力值为5.5MPa。
11在驱动滚筒和改向滚筒上，标记钢带两侧边位置刻线，用于检查跑偏情况
经检查合格，具备试运条件。 操作员： 检验员：
检验日期： 年 月 日

空负荷运转2小时试验（20Hz） 见表2.3-2

a) 操作液压系统使张紧钢带，启动输渣机，此时需记录和采集以下数据：

确定钢带初始位置，记录初始值；

测量钢带张紧后钢带机尾部台车位移量；

记录启动时电动机的功率、电流、电压；

b) 待系统稳定后，以15min为间隔观察并记录（表2.3-2）以下数据的变化情况：

钢带张紧后台车位移量；

电动机的功率、电流、电压；

温升：每隔15min采集一次减速机、轴承座及室温；

带速：在尾部张紧段一次记录20个承载板的走行时间，测量五次，干渣机试卷，取算术平均值。

表2.3-2 钢带空负荷运转2小时试验记录表（频率 Hz、张紧压力 MPa）
时间min

项目0153045607590105120张紧压力（MPa） 钢带位移

（

4.1 试车

4.2.1 启动液压油泵，调整油压，设定输送链油压为4.5 MPa（限压为7.5 MPa），设定清扫链油压为2 MPa（限压为3 MPa）。

4.2.2 切换输送链换向阀，对输送链进行张紧。

4.2.3 切换清扫链换向阀，对清扫链进行张紧。

4.2.4 启动输送链电机，设定频率为5 Hz。

4.2.5 启动清扫链电机。

4.2.6 观察输送链、清扫链的运行情况（在弯段处，输送链与压轮、托辊有可能不接触，造成压轮、托辊不转动）。

4.2.7 设备运行一小时后停机，检查设备各处的密封、连接及渗漏情况。

4.3 空负荷试运行

4.3.1 空负荷运行8小时（20Hz）。

4.3.2 记录张紧辊筒、张紧链轴的位移量，电机的功率、电流、电压、温升，山西干渣机，辊筒及链轴的转速，轴承座的温升等。

4.3.3 观察输送链、清扫链的运行情况，并对箱体作检查。

将运转情况记录于表 4.3-1

4.4 空负荷调速试验（5~40Hz）

4所有开口连接环螺栓必须拧紧，随机抽检20个进行拧紧力矩检查 5检查减速机旋转方向

6检查减速机润滑油牌号、油位 7检查所有轴承座紧固螺栓可靠，润滑脂已填充

8检查张紧机构导向板有无卡碍、移动灵活

9检查链条竖环均入槽（含压轮和托轮），刮板间平行且与运行方向垂直

10安全开关和零速开关完好、可靠

11启动泵站，干渣机磷板，在2.0~4.0MPa范围调整张紧压力，使油缸张紧压力为3.0MPa

经检查合格，干渣机换钢带，具备试运条件。操作员： 检验员：

检验日期： 年 月 日（2）空负荷试运2小时 见表2.2-2、表2.2-3、表2.2-4、表2.2-5、

表2.2-2 清扫链空负荷试运温升和转速检验表 时 间

项 目015min30min45min60min75min90min105min120min温

度

减速机 电动机 轴承座 室 温 转

速

rpm头驱动轴 尾驱动轴

每隔15min记录一次减速机、电机、各轴承座及室内温度；操 作 员： 检 验 员：

检 验 日 期： 年 月 日表2.2-3 清扫链空负荷试运链速检验表

时 间

项 目次第2次第3次第4次第5次20个链环的走行时间 链速（平均值）在过渡段检查窗处，一次记录一个刮板走行一节链条长度1408(900)的时间，测量五次，取算术平均值。操 作 员：

检 验 员： 检 验 日 期： 年 月 日

干渣机试卷-科成亿电力设备(在线咨询)-山西干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科成亿电力设备——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市北关工业园，联系人：刘先生。