

# 国标无缝钢管选择贵州钢友，品质好，价格优

产品名称	国标无缝钢管选择贵州钢友，品质好，价格优
公司名称	贵州鑫弘翊物资有限公司
价格	3670.00/吨
规格参数	
公司地址	贵州省贵阳市南明区富源南路1号物资集团综合大楼
联系电话	13595003420 13595003420

## 产品详情

### 无缝管

是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材。 不锈钢无缝管

不锈钢无缝管的特点：

其一、该产品的壁厚越厚，它就越具有经济性和实用性，壁厚越薄，它的[加工成本](#)就会大幅度的上升；其次、该产品的工艺决定它的局限性能，一般无缝钢管精度低：壁厚不均匀、管内外表光亮度低、定尺成本高，且内外表还有麻点、黑点不易去除；其三、它的检测及整形必须离线处理。因此它在高压、高强度、机械结构用材方面体现了它的优越性。

[不锈钢管](#)的种类：

接轧制方法分热轧、热挤压和冷拔(轧)不锈钢管。

按不锈钢金相组织不同分半铁素体半马氏体系不锈钢管、马氏体不锈钢管、奥氏体系不锈钢管、奥氏体-铁素体系不锈钢管等。

不锈钢管规格及外观质量：

A、按GB14975-94《[不锈钢无缝管](#)》规定，钢管通常长度(不定尺)热轧钢管1.5～10m，[热挤压钢管](#)等于和大于1m。冷拔(轧)钢管壁厚0.5～1.0mm者，1.0～7m；壁厚大于1.0mm者，1.5～8m。

B、热轧(热挤压)钢管的直径54～480mm共45种；壁厚4.5～45mm共36种。冷拔(轧)钢管的直径6～200mm共65种；壁厚0.5～21mm共39种。

C、钢管内外表面不得有裂缝、折叠、龟裂、裂纹、轧折、离层和结疤缺陷存在，这些缺陷应完全清除掉(供机械加工用管除外)，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。凡不超过允许负偏差的其他轻微表面缺陷可不清除。

D、直道允许深度。热轧、热挤压**钢管**

、直径小于和等于140mm的不大于公称壁厚的5%，深度不大于0.5mm；冷拔(轧)钢管不大于公称壁厚的4%，深度不大于0.3mm。

E、钢管两端应切成直角，并清除毛刺。不锈钢无缝管的制造工艺：

1.热轧(挤压无缝钢管)：圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径(或减径) 冷却 矫直 水压试验(或探伤) 标记 入库

轧制无缝管的原料是圆管

坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1

米的**坯料**，并经传送带送到熔炉内加热。**钢坯**

被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种**钢种**

。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，

形成钢管。钢管内径由定径

机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入**冷却塔**

中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。

2.冷拔(轧)无缝钢管：圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油(镀铜) 多道次冷拔(冷轧) 坯管 热处理 矫直 水压试验(探伤) 标记 入库。

冷拔(轧)无缝钢管的轧制方法较热轧(挤压无缝钢管)复杂。它们的生产工艺流程前三步基本相同。不同之处从第四个步骤开始，圆管坯经打空后，要打头，退火。退火后要用专门的酸性液体进行酸洗。酸洗后，涂油。然后紧接着是经过多道次冷拔(冷轧)再坯管，专门的热处理。热处理后，就要被矫直。

钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机(或水压实验)进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。

钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。

标准

编辑

无缝钢管

1.**结构用无缝管**(GB/T8162-2008)是用于一般结构和机械结构的无缝管。

2.流体输送用无缝管(GB/T8163-2008)是用于输送水、油、气等流体的一般无缝管。

3.低中压锅炉用无缝管(**GB3087-2008**)

) 是用于制造各种结构低中压锅炉过热蒸汽管、沸水管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱砖管用的[优质碳素结构钢](#)热轧和冷拔(轧)无缝管。

4. 高压锅炉用无缝管 ([GB5310-2008](#)) 是用于制造高压及其以上压力的[水管锅炉](#)受热面用的优质[碳素钢](#)、合金钢和不锈钢耐热钢无缝管。

5. 化肥设备用高压无缝管 ([GB6479-2000](#)) 是适用于工作温度为-40~400、工作压力为10~30Ma的化工设备和管道的优质碳素结构钢和合金钢无缝管。

6. 石油裂化用无缝管 ([GB9948-2006](#)) 是适用于石油精炼厂的炉管、热交换器和管道无缝管。

7. 地质钻探用钢管 (YB235-70) 是供地质部门进行岩心钻探使用的钢管, 按用途可分为钻杆、钻铤、岩心管、套管和沉淀管等。

8. 金刚石岩芯钻探用无缝管 (GB3423-82) 是用于金刚石岩芯钻探的钻杆、岩心杆、套管的无缝管。

9. 石油钻探管 (YB528-65) 是用于石油钻探两端内加厚或外加厚的无缝管。

无缝管

10. 船舶用碳钢无缝管 (GB5312-85)

中国船级社材料与焊接规范——中国船级社 (CCS)

挪威船级社 (DNV) 规范——挪威船级社 (DNV)

[英国劳氏船级社](#) (LR) 规范——英国劳氏船级社 (LR)

德国劳埃德船级社 (GL) 规范——德国劳埃德船级社 (GL)

[美国船级社](#) (ABS) 规范——美国船级社 (ABS)

法国船级社 (BV) 规范——法国船级社 (BV)

意大利船级社 (RINA) 规范——意大利船级社 (RINA)

日本船级社 (NK) 规范——日本船级社 (NK)