

贵州优质无缝管批发，规格齐全，现货供应

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 贵州优质无缝管批发，规格齐全，现货供应 |
| 公司名称 | 贵州鑫弘翊物资有限公司 |
| 价格 | 3670.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 贵州省贵阳市南明区富源南路1号物资集团综合大楼 |
| 联系电话 | 13595003420 13595003420 |

产品详情

工艺流程

管坯——检验——剥皮——检验——加热——穿孔——酸洗——修磨——润滑风干——焊头——冷拔——[固溶处理](#)——酸洗——[酸洗钝化](#)——检验——冷轧——去油——切头——风干——内抛光——外抛光——检验——[标识](#)——成品包装

制造工艺

[热轧](#)、[冷拔](#)、热扩

按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、[冷拔管](#)、挤压管等。

1.1、热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称[毛管](#)。再送至自动轧管机上继续轧制。后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产[热轧无缝钢管](#)是较先进的方法。

1.2、若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变[断面](#)圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。

1.3、挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内，穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出。此法可生产直径较小的钢管。