

落地式螺丝机 螺丝机 苏州隆裕达金属制品

产品名称	落地式螺丝机 螺丝机 苏州隆裕达金属制品
公司名称	苏州隆裕达金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区临湖镇东山大道4168号19栋
联系电话	18913135938 18913135938

产品详情

自动锁螺丝机能否实现自动上下料

自动锁螺丝机对少部分行业产品可以实现此功能，自动上下料主要用于无人作业，即不需要人工参与，设备自动完成自动送螺丝、自动拧螺丝、自动输送产品、自动取放产品以及各环节中的检测警示功能。自动上下料有三种方式可实现：一、通过简单改造流水线，将锁付系统设计在流水线中，落地式螺丝机，设备直接在流水线上实现拧螺丝工序，自动锁螺丝机并不是独立的设备，而是集成在生产线上，需要根据流水线生产情况设计方案，属设备，是比较理想化的生产线，螺丝机价格，需要客户提供流水线设计图以便我们设计方案。而设备不便于移动更换位置，需要企业有自动化相关人员进行后期调试。二、通过配置工业机械手臂来实现自动上下料，可将带机械手的自动锁螺丝机放置在流水线旁，工业机械手臂负责将流水线上的产品取放至自动锁螺丝机中，自动锁螺丝机自带的机械手自动将拧好螺丝的产品再放入流水线中，这种方案灵活性较好，同样需要企业有技术人员负责后期维护调试等工作，而工业机械手臂则需要投入另外的成本。三、简易型自动送料拧螺丝设备，这类设备仅适用于少部分体积小的产品，通过配置震动盘来实现产品自动输送功能，自动锁螺丝机则负责自动拧螺丝及放置产品，设备体积小，不占地，一体化设计，操作简单，缺点是适用范围小，只能满足一小部分产品。

多轴自动锁螺丝机轴间距是多少?

轴间距是决定是否采用多轴式方案的重要依据，由于一些产品，螺丝机厂家，有很多螺丝需要一次同时锁付，有些产品螺孔间的距离过小(电器元件)，以至于无法将批嘴定位.为保守起见，普通多轴式自动打螺丝机设计条件定位轴间距大于20mm.也就是说产品螺孔间的距离应该大于10mm.才能保证相邻的两个批嘴能够保持在20mm以上，螺丝机，确保.

螺丝机该设备应用气动及PLC技术来实现自动化操作，减少人手，提，确保产品质量。通过自动化操作方法，提高各种产品的生产效率、品质控制及管理水平，为客户提供、降低成本及创造更高的效益。

设备型号：LYD-805

性能参数|4

主要特征|4【设备名称】落《5^丫耻自动睢机【设备頁?】约150kg【设备尺寸】长780mm 宽950mm 高1730mm【定位精度】± 0.02mm【送料方式】自动手动圪品【工作气压】0.4-0.6Mpa/cm2【输入嘎源】AC 220，50Hz [锁附效率] L5s/颗 [锁附合格率] 99.8%

【&可靠】

专注于3C行业，通过稳定的程序和

的机构保证了产品的准确性和性

【稳定&柔性】

实现主要机构的模块化，通过更换工装、治具和少量模块，可实现产品的快速换线生产

【&高精度】

定期检查物料供应，简化操作，双工位锁附，

提；定位精度高，可达±0.02mm

【智能化&程序化】

通过PLC程序调整控制，实现产品的传

送、定位、螺丝排放等操作的自动化

落地式螺丝机-螺丝机-苏州隆裕达金属制品(查看)由苏州隆裕达金属制品有限公司提供。“激光打标机，激光焊接机，螺丝机，UV固化炉”选择苏州隆裕达金属制品有限公司，公司位于：苏州市吴中区临湖镇东山大道4168号7幢2单元1层，多年来，苏州隆裕达金属制品坚持为客户提供好的服务，联系人：冯总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州隆裕达金属制品期待成为您的长期合作伙伴！