

大口径对焊弯头 虾米腰弯头 大口径弯头 对焊弯头

产品名称	大口径对焊弯头 虾米腰弯头 大口径弯头 对焊弯头
公司名称	河北都仟管件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇五里窑工业区
联系电话	19932227271

产品详情

大口径对焊弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊，大口径对焊弯头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASMEB16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510、GB/T10752-1995。

大口径对焊弯头按弯头的角度分，有45°对焊弯头，有90°对焊弯头和180°对焊弯头，其它特殊角度的弯头一般可以根据客户的来图进行加工定制。大口径对焊管件一般材质包括：碳钢，合金钢和不锈钢。弯头按它的曲率半径来分，可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径，即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径，R为曲率半径；若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中常用的是STD和XS两种；

大口径对焊弯头主要用于连接两段不同端面半径的管道，或用于管道改径。这种类型的弯头一般需要根据具体工程要求或具体图纸进行生产，除了要符合管道口径的要求，还必须考虑管道的具体情况，如管道输送压力，流体粘度、磨损性、腐蚀性，流体输送温度等多方面的因素。通常对焊弯头是在管道施工现场进行焊接的，这是由于各类管道的焊接标准不同，需要根据管道焊缝等级进行现场焊接。