

# PA66/德国巴斯夫/A3W 耐热 耐油高耐老华轮齿轮电子电器电动工具

产品名称	PA66/德国巴斯夫/A3W 耐热 耐油高耐老华轮齿轮电子电器电动工具
公司名称	东莞中石塑化有限公司
价格	31.00/KG
规格参数	品牌:巴斯夫 型号:A3W 产地:德国
公司地址	东莞市谢岗镇稔子园村泰诚塑料市场东塑二路20 栋2055号1楼(注册地址)
联系电话	18390703825

## 产品详情

总体描述材料状态流通正常特性耐热 耐油 高流动 成型周期快用途车轮 连接器 轴承 齿轮加工  
方法注塑形态粒子供货地区欧洲;亚太地区物性数据来源暂无来源参考资料

### 物性参数

物理性能测试条件属性值单位测试方法密度干燥g/cmISO

1183表观密度干燥g/cm无熔体体积流动速率干燥,275 ,5.0kgcm/10minISO 1133收缩率干燥,横向流量%ISO  
294-4收缩率干燥,流量%ISO 294-4吸水率干燥,饱和,23 %ISO 62吸水率干燥,平衡, 23 ° C, 50% RH%ISO  
62粘数干燥,96% H2SO4cm/gISO

307模具收缩率干燥,constrained%无机性能测试条件属性值单位测试方法拉伸模量干燥MPaISO  
527-2拉伸模量调节后的MPaISO 527-2拉伸强度干燥,屈服MPaISO 527-2/50拉伸强度调节后的,屈服MPaISO  
527-2/50伸长率干燥,屈服%ISO 527-2/50伸长率调节后的,屈服%ISO 527-2/50拉伸断裂标称应变干燥%ISO  
527-2/50拉伸断裂标称应变调节后的%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量调节后的,1000 hr,strain <= 0.5%,  
23 ° C MPaISO 899-1弯曲模量干燥MPaISO

178电气性能测试条件属性值单位测试方法体积电阻率干燥ohms · cmIEC

60093体积电阻率调节后的ohms · cmIEC 60093相对介电常数干燥,1MHz无IEC  
60250相对介电常数调节后的,1MHz无IEC 60250耗散因数干燥,1MHz无IEC  
60250耗散因数调节后的,1MHz无IEC 60250漏电起痕指数干燥,解决方案 AVIEC  
60112表面电阻率调节后的ohmsIEC

60093热性能测试条件属性值单位测试方法热变形温度干燥,0.45MPa,未退火 ° CISO

75-2/B热变形温度干燥,1.8MPa,未退火 ° CISO 75-2/A熔点干燥 ° CISO 11357-3线性膨胀系数干燥,流动 (23  
到 80 ° C)cm/cm/ ° CISO 11359-2比热容干燥J/ ( kg\* ° C ) 无导热系数干燥W/m/KDIN

52612温度指数干燥,at 50% loss of tensile strength , 5000 h ° CIEC 60216温度指数干燥,at 50% loss of tensile  
strength , 20000 h ° CIEC 60216高使用温度干燥,short cycle  
operation ° C无冲击性能测试条件属性值单位测试方法简支梁缺口冲击强度干燥,-30 kJ/mISO

179/1eA筒支梁缺口冲击强度干燥,23 kJ/mISO 179/1eA筒支梁缺口冲击强度调节后的,23 kJ/mISO  
179/1eA筒支梁无缺口冲击强度干燥,23 kJ/mISO 179/1eU筒支梁无缺口冲击强度调节后的,23 kJ/mISO  
179/1eU悬壁梁缺口冲击强度干燥,-30 ° CkJ/mISO 180/A悬壁梁缺口冲击强度干燥,23 ° CkJ/mISO  
180/A悬壁梁缺口冲击强度调节后的,23 ° CkJ/mISO 180/A可燃性测试条件属性值单位测试方法UL  
阻燃等级干燥,1.6mm无IEC 60695-11-10, -20注射属性值单位干燥温度 ° C干燥时间hr建议的大水分含量%  
加工 (熔体) 温度 ° C模具温度 ° C料斗温度 ° C料筒后部温度 ° C料筒中部温度 ° C料筒前部温度 ° C射  
嘴温度 ° CResidence TimeminScrew Speedm/min