

常州新北区钢结构焊接工艺评定 含量质量检测

产品名称	常州新北区钢结构焊接工艺评定 含量质量检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

众所周知，在钢结构修建中焊缝在钢结构的修建中起着承上启下的效果。那么如何对焊缝的质量进行把关？是所有检测单位和业主方重视的问题。焊缝是钢结构构件中一种常见的连接方式，是钢结构的安全的重要环节，一般来说，焊缝质量决定了钢结构的整体工程质量，因此，做好钢结构工程的焊接工艺评定工作，以及对焊缝的无损检测工作，非常的重要。

焊接工艺评定是对焊接接头中的力学性能、弯曲性能以及堆焊层的化学成分进行的检测评定，并获取结果判断该焊接接头的是否符合规定和标准，这个过程是对钢结构建筑工程的焊接质量进行控制的重要环节。

焊接工艺评定的分类：

主要包括三个方面的工艺评定：

- (1) 对接焊缝、角接焊缝焊接工艺评定
- (2) 耐蚀堆焊焊接工艺评定
- (3) 型式试验件焊接工艺评定

焊接工艺评定项目：

1. 试验准备

在预焊接工艺规程批准后，进行焊前的准备工作

2. 试件施焊

焊前准备工作完毕，由施焊人员根据预焊接工艺规程进行施焊，同时，技术人员负责对施焊过程进行记录。

3. VT外观检测：

试验目的：检查焊缝表面有无缺陷。

试验方法：有肉眼或放大镜观察试件接头的表面。

4.无损检测：

试验目的：检查焊缝表面和内部有无缺陷。

试验方法：表面缺陷:磁粉检测（MT）渗透检测（PT）内部缺陷:超声探伤（UT）射线探伤（RT）

5.实验室检测项目：

拉伸测试，弯曲测试，冲击测试，硬度测试，低倍金相测试