

全自动灌装机 中空玻璃胶用 结构胶生产设备蓝科

产品名称	全自动灌装机 中空玻璃胶用 结构胶生产设备蓝科
公司名称	临沂市兰山区顺源机械设备厂
价格	29000.00/套
规格参数	品牌:蓝科 型号:LK-1237 产地:临沂
公司地址	临沂市兰山区
联系电话	15762007792

产品详情

中型玻璃胶硬支

软支灌装设备

，玻璃胶是将各种玻璃与其

它基材进行粘接和密封的材料。主要分两大类：??胶和???

胶（PU）。硅酮胶密封胶就是我们通常说的玻璃胶，又分酸性和中性两种。中性胶又分为：石材密封胶

、防霉密封胶、?????、管道???等，可将107室温硫化硅橡胶

和碳酸钙、白炭黑、助剂等混合均匀，抽真空制成玻璃胶。根据工艺要求选用的化工设备也会不尽相同

。常见的玻璃胶设备如下：JMSFYF不锈钢反应釜

系列制作硅油；JMSNHZ系列玻璃胶用捏合机系列；JMSXJB行星搅拌机

系列；JMSQLF系列强力分散机

搅拌机系列；JMSDLH系列动力混合机系列等主要制胶设备，玻璃胶按性能分为两种：中性玻璃胶和酸性

性

玻璃

胶。一般

用于家装粘接。家

装中一般使用玻璃胶的地方有：木线

背面哑口处、洁具、坐便器、???

里的化妆镜、洗手池与墙面的缝隙处等等，这些地方要用不同性能的玻璃胶。中性玻璃胶粘接力的地方。中性玻璃胶在家装中使用比较多，主要因为它不会腐蚀物体，而酸性玻璃胶一般用在木线背面的哑口处，粘接力的地方。使用：单组份硅酮玻璃胶可以即时使用，用打胶枪很容易将它从胶瓶内打出，并可用抹刀或木片修整其表面。粘住时间：硅酮胶的固化过程是由表面向内发展的，不同特性的硅胶表干时间和固化时间都不尽相同，所以若要对表面进行修补必须在玻璃胶表干前进行（酸性胶、中性透明胶一般应在5-10分钟内，中性杂色胶一般应在30分钟内）。如果采用分色纸来覆盖某一地方，涂胶后，一定要在外皮形成前取走。固化时间：玻璃胶的固化

时间是随着粘接厚度增加而增加的，例如12mm厚度的酸性玻璃胶，可能需3-4天才能凝固，但约24小时内，已有3mm的外层已固化。粘接玻璃、金属或大多数木材时，室温下72小时后就具有20磅/英寸的抗剥离强度。若使用玻璃胶的地方部分或全部封闭，那么，固化时间则由密闭的严密程度决定。在密闭的地方，就有可能永远保持不固化。若提高温度将使玻璃胶变软。金属与金属粘合面的间隙不应超过25mm。在各种粘接场合，包括密闭情况下，粘接后的设备使用前，应全面检查粘接效果。酸性玻璃胶在固化过程中，因**醋酸**

的挥发会产生一股味，这种味将在固化过程中消失，固化后将无任何异味。粘接：A.将金属及塑料表面完全擦净，去油污，然后除了塑料先用**丙酮**漂洗全部表面外，橡胶表面应用砂纸打磨，然后用丙酮擦。使用丙酮时请遵守使用该溶剂的注意事项。B.将玻璃胶均匀涂在准备就绪的物体表面上，如果是将两个表面粘接起来，可把一面先找位置放好，再用足够的力挤压另一面以挤出空气，但注意不要挤出玻璃胶。C.将粘接的装置置于室温下，待玻璃胶固化。

。密封：将**硅酮玻璃胶**

用于密封的场合，也同样按照上述几个步骤进行，将玻璃胶用力挤入接合面或缝隙中，使玻璃胶与表面充分接触。清洁：玻

璃胶未固化前可用布条或纸巾擦掉，固化

后则须用刮刀刮去或**二甲苯**、丙酮等溶剂擦洗，**硅酮??**

胶从产品包装上可分为两类：单组份和双组份。单组份的硅酮胶，其固化是靠接触空气中的水分而产生物理性质的改变；双组份则是指**???**

分成A、B两组，任何一组单独存在都不能形成固化，但两组胶浆一旦混合就产生固化。市场上常见的是单组份硅酮玻璃胶，硅酮玻璃胶按酸碱性质又分为酸性胶和中性胶两种。酸性玻璃胶主要用于玻璃和其它建筑材料之间的一般性粘接

。而中性胶克服了酸性胶腐蚀金属材料与**????**

发生反应的特点，因此适用范围更广，其市场价格比酸性胶稍高。市场上比较特殊的一类中性玻璃胶是硅酮结构密封胶，因其直接用于**????**的金属和玻璃结构或非结构性粘合装配，

耐候**硅酮密封胶**

适用于各种幕墙耐候密封，特别推荐用于玻璃幕墙

、**铝塑板幕墙**、石材干挂的耐候密封。**耐候密封胶**

适合金属、玻璃、铝材、瓷砖、**有机玻璃**

、镀膜玻璃间的接缝密封；耐候硅酮密封胶**混凝土**

、水泥、砖石、岩石、大理石、钢材、木材、阳极处理铝材及涂漆铝材表面的接缝密封。大多数情况下都无需使用底漆。防霉**硅酮密封胶**

是未来的趋势，有防霉效果的硅酮胶比一般的胶使用时间更长，更牢固，不易脱落，特别适用于一些潮湿、容易长霉菌的环境，如卫浴、厨房等。