

蓝科 装修用玻璃胶生产设备 半自动密封胶灌装机 分装机

产品名称	蓝科 装修用玻璃胶生产设备 半自动密封胶灌装机 分装机
公司名称	临沂市兰山区顺源机械设备厂
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:蓝科 型号:LK-1247 产地:临沂
公司地址	临沂市兰山区
联系电话	15762007792

产品详情

中型玻璃胶

密封胶
灌装生产设备
，玻璃胶是将各种玻璃与其
它基材进行粘接和密封的材料。主要分两大类：??胶和???
胶（PU）。硅酮胶密封胶就是我们通常说的玻璃胶，又分酸性和中性两种。中性胶又分为：石材密封胶
、防霉密封胶、?????、管道???等，可将107室温硫化硅橡胶
和碳酸钙、白炭黑、助剂等混合均匀，抽真空制成玻璃胶，根据工艺要求选用的化工设备也会不尽相同
。常见的玻璃胶设备如下：JMSFYF不锈钢反应釜
系列制作硅油；JMSNHZ系列玻璃胶用捏合机系列；JMSXJB行星搅拌机
系列；JMSQLF系列强力分散机
搅拌机系列；JMSDLH系列动力混合机系列等主要制胶设备，玻璃胶按性能分为两种：中性玻璃胶和酸性
玻璃
胶。一般
用于家装粘接。家
装中一般使用玻璃胶的地方有：木线
背面哑口处、洁具、坐便器、???

里的化妆镜、洗手池与墙面的缝隙处等等，这些地方要用不同性能的玻璃胶。中性玻璃胶粘接力比较弱，一般用在卫生间镜子背面这些不需要很强粘接力的地方。中性玻璃胶在家装中使用比较多，主要因为它不会腐蚀物体，而酸性玻璃胶一般用在木线背面的哑口处，粘接力很强，使用：单组份硅酮玻璃胶可以即时使用，用打胶枪很容易将它从胶瓶内打出，并可用抹刀或木片修整其表面。粘住时间：硅酮胶的固化过程是由表面向内发展的，不同特性的硅胶表干时间和固化时间都不尽相同，所以若要对表面进行修补必须在玻璃胶表干前进行（酸性胶、中性透明胶一般应在5-10分钟内，中性杂色胶一般应在30分钟内）。如果采用分色纸来覆盖某一地方，涂胶后，一定要在外皮形成前取走。固化时间：玻璃胶的固化时间是随着粘接厚度增加而增加的，例如12mm厚度的酸性玻璃胶，可能需3-4天才能凝固，但约24小时内，已有3mm的外层已固化。粘接玻璃、金属或大多数木材时，室温下72小时后就具有20磅/英寸的抗剥离强度。若使用玻璃胶的地方部分或全部封闭，那么，固化时间则由密闭的严密程度决定。密闭的地方，就有可能永远保持不固化。若提高温度将使玻璃胶变软。金属与金属粘合面的间隙不应超过25mm。在各种粘接场合，包括密闭情况下，粘接后的设备使用前，应全面检查粘接效果。酸性玻璃胶在固化过程中，因醋酸

的挥发会产生一股味，这种味将在固化过程中消失，固化后将无任何异味。粘接：A.将金属及塑料表面完全擦净，去油污，然后除了塑料先用丙酮

漂洗全部表面外，橡胶表面应用砂纸打磨，然后用丙酮擦。使用丙酮时请遵守使用该溶剂的注意事项。B.将玻璃胶均匀涂在准备就绪的物体表面上，如果是将两个表面粘接起来，可把一面先找位置放好，再用足够的力挤压另一面以挤出空气，但注意不要挤出玻璃胶。C.将粘接的装置置于室温下，待玻璃胶固化。密封：将硅酮玻璃胶

用于密封的场合，也同样按照上述几个步骤进行，将玻璃胶用力挤入接合面或缝隙中，使玻璃胶与表面充分接触。清洁：玻

璃胶未固化前可用布条或纸巾擦掉，固化

后则须用刮刀刮去或二甲苯、丙酮等溶剂擦洗，硅酮??

胶从产品包装上可分为两类：单组份和双组份。单组份的硅酮胶，其固化是靠接触空气中的水分而产生物理性质的改变；双组份则是指???

分成A、B两组，任何一组单独存在都不能形成固化，但两组胶浆一旦混合就产生固化。市场上常见的是单组份硅酮玻璃胶，硅酮玻璃胶按酸碱性质又分为酸性胶和中性胶两种。酸性玻璃胶主要用于玻璃和其它建筑材料之间的一般性粘接

。而中性胶克服了酸性胶腐蚀金属材料与????

发生反应的特点，因此适用范围更广，其市场价格比酸性胶稍高。市场上比较特殊的一类中性玻璃胶是硅酮结构密封胶，因其直接用于????

的金属和玻璃结构或非结构性粘合装配，耐候硅酮密封胶

适用于各种幕墙耐候密封，特别推荐用于玻璃幕墙

、铝塑板幕墙、石材干挂的耐候密封。耐候密封胶

适合金属、玻璃、铝材、瓷砖、有机玻璃

、镀膜玻璃间的接缝密封；耐候硅酮密封胶混凝土

、水泥、砖石、岩石、大理石、钢材、木材、阳极处理铝材及涂漆铝材表面的接缝密封。大多数情况下都无需使用底漆。防腐硅酮密封胶

是未来的趋势，有防腐效果的硅酮胶比一般的胶使用时间更长，更牢固，不易脱落，特别适用于一些潮湿、容易长霉菌的

环境，如卫浴、厨房等!!!国内普

通复合用溶剂型玻璃胶双组分???????

玻璃胶生产技术已完全掌握，部分生产厂家工艺成熟，质量稳定，可完全替代进口产品；国内部分厂家耐蒸煮复合用溶剂型玻璃胶双组分聚氨酯胶粘剂生产技术已过关，多年推广应用表明产品质量稳定，价格合理，已可替代进口产品；镀膜专用胶、耐爽滑剂功能胶等产品针对性强，性能突出，应大力推广；中国气候差异明显，复合设备状况各异，复合厂家应有针对性地选择适用的胶粘剂品种玻璃胶；中国已加入WTO，复合厂家应注意提高技术，更新复合设备，配合环保型胶粘剂推广，打破环保技术壁垒，适应全球化发展要求；胶粘剂研制单位、生产厂家应加快环保替代品的开发，使产品综合性能满足复合要求；行业协会应健全产品检验手段和方法，加速制订产品行业标准，以建立技术屏障，保护民族产业。随着中国经济的持续发展以及人民生活质量的不断提高，市场对玻璃胶产品的要求越来越高，性能好

、质量高、环保型的玻璃胶产品将会受到人们的喜爱。玻璃胶生产企业和科研院所应根据市场的需求，加大科技投入，积极研究开发高性能、高品质的玻璃胶新产品，以应对国内外市场的竞争。