

PBT日本三菱 5010GN2-30X2 玻纤增强30% 阻燃V0 用于电子电气 汽车邻域

产品名称	PBT日本三菱 5010GN2-30X2 玻纤增强30% 阻燃V0 用于电子电气 汽车邻域
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	32.50/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PBT的性能：

聚对苯二甲酸乙二醇酯是由对苯二甲酸二甲酯与乙二醇酯交换或以对苯二甲酸与乙二醇酯化先合成对苯二甲酸双羟乙酯，然后再进行缩聚反应制得。属结晶型饱和聚酯，平均分子量 $(2-3) \times 10^4$ ，重均与数均分子量之比为1.5-1.8。相对密度1.38-1.40 g/cm³。熔点225-256，流动温度243；玻璃化温度80，马丁耐热80，热变形温度98 (1.82MPa)，分解温度353。具有优良的机械性能。刚性高。硬度大，吸水性很小，尺寸稳定性好。韧性好，耐冲击、耐摩擦、耐蠕变。耐化学性好，溶于甲酚、浓硫酸、硝基苯、三氯醋酸、氯苯酚，不溶于甲醇、乙醇、丙酮、烷烃。使用温度-100 ~ 120。弯曲强度 148-310MPa吸水性 0.06%-0.129% 冲击强度 64.1-128J/m 洛氏硬度M90-95 伸长率 1.8%-2.7%。

PBT的加工：

PBT结晶速度快，适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。PBT的聚合工艺成熟、成本较低，成型加工容易。未改性PBT性能不佳，实际应用要对PBT进行改性，其中，玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。PBT具有明显的熔点，熔点为225 ~ 235，是结晶型材料，结晶度可达40%。PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。PBT的分解温度为280，所以实际生产中一般控制在240-260之间。注射压力一般为50 ~ 100MPa。注射速率PBT冷却速度快，因此要采用较快的注射速率。螺杆转速和背压成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min，一般在25 ~ 60r/min之间。背压一般为注射压力的10% ~ 15%。一般控制在70 ~ 80

，各部位的温度差不超过10 。一般情况下不使用脱模剂，必要时可采用有机硅脱模剂。

日本三菱工程PBT塑胶原料典型应用：

1、电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳等；各式计算机接插件、冷却风扇、手机零件、手机电池外壳、小家电配件、重电绝缘零件、微动开关、继电器外壳、照明设备零组件、汽机车零件等。网络集线器连接器、游戏机连接器、描扫器零件、事务机器配件、大型冷却风扇。小家电外壳、蒸气熨斗本体、咖啡壶外壳、端子台、笔记型电池外壳等。光纤束管

2、汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖等；汽车后视镜、汽机车零件、雨刷杆、方向灯拨捍、车门把手、音响按键、汽车点火系统等。汽车连接器。

3、工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等。连接器、家电、电子零件、空调出风口、散热风扇、马达零件等。连接器、家电、电子零件、空调出风口、散热风扇、马达零件等。