

桥梁翼缘板切割 临时支座切割 防撞墙切割

产品名称	桥梁翼缘板切割 临时支座切割 防撞墙切割
公司名称	犇盈建设
价格	300.00/立方
规格参数	绳锯机:1800 DD-220:380 广州:020
公司地址	广州市番禺区石壁镇都那村都那南路12巷2号101
联系电话	138-26151100 138-2615-1100

产品详情

液压墙锯的特点：降低了劳动强度，操作安全可靠，具有过载保护功能，动力强劲，提高了切割能力和劳动生产率。是拆迁拆、除施工项目使用的先进设备。因为它的线性切割可以使施工截面更加整齐；也因为它能够成倍提高工作速度来缩短施工工期、进一步降低劳动力成本、提高竞标优势、扩大所能接受施工工程的规模；液压系统自身的安全、可靠和稳定性，大大降低了施工设备的损耗成本；另外，类似墙锯切割这种静力切割已逐步成为一种施工和设计理念，因为它可以在程度上保存已有结构的稳定性和安全性，目前是广泛应用于加固公司、拆除公司的主导先进切割施工设备，替代了强击凿破或钻机排孔来施工的传统方式。

金刚石绳锯切割、液压绳锯切割工艺工法及施工方法！

1、施工工艺。

2施工要点

(1) 固定绳锯机及导向轮

用M16化学锚栓固定绳锯主脚架及辅助脚架,导向轮安装一定要稳定，且轮的边缘一定要和穿绳孔的中心线对准，以确保切割面的有效切割速度，严格执行安装精度要求。

(2) 安装绳索

根据已确定的切割形式将金刚石绳索按一定的顺序缠绕在主动轮及辅助轮上,注意绳子的方向应和主动轮驱动方向一致.

3) 相关操作系统的连接及安全防护技术措施

根据现场情况,水、电、机械设备等相关管路的连接应正确规范、相对集中,走线摆放严格执行安全操作规程,以防机多、人多、辅助设备、材料乱摆、乱放,造成事故隐患。绳索切割过程中,绳子运动的方向的前面一定用安全防护栏防护,并在一定区域内设安全标志,以提示行人不要进入施工作业区域。

(4) 切割

启动电动马达,通过控制盘调整主动轮提升张力,保证金刚石绳适当绷紧,供应循环冷却水,再启动另一个电动马达,驱动主动轮带动金刚石绳索回转切割。切割过程中必须密切观察机座的稳定性,随时调整导向轮的偏移,以确保切割绳在同一个平面内。

(5) 切割参数的选择

切割过程中通过操作控制盘调整切割参数,确保金刚石绳运转线速度在20m/s左右,另一方面切割过程中应保证足够的冲洗液量,以保证对金刚石绳的冷却,并把磨削下来的粉屑带走。切割操作做到速度稳定,参数稳定、设备稳定。

(6) 切割过程中应注意的问题

如遇到发生卡绳,断绳等现象要有相应措施解决。安全防护措施一定严格、严密,否则断掉的金刚石绳索上的金刚石串珠会像子弹一样飞出伤人。故现场除搞好必要的防护措施外,一律谢绝来往无关人员观摩。

桥梁翼缘板切割 临时支座切割 防撞墙切割液压墙锯的功能:

液压墙锯是应用于建筑工程改造和加固施工的高级工程工具,作为一种特种切割工具,适用于钢筋混凝土、岩石、陶瓷、砖墙等坚硬材料的切割,广泛应用于墙体上开门、开窗、开通风口及钢筋混凝土梁、柱的切断、楼板桥梁切割及石材加工等。

桥梁翼缘板切割 临时支座切割 防撞墙切割金属丝网波纹填料在必定程度上能够制造各种不锈钢丝网,在进行操作时有用的包含不锈钢方眼网和不锈钢斜纹网。不锈钢丝网具有抗磨损、抗热、抗酸、抗腐蚀的特性,因为这些特性,不锈钢丝网被用于采矿、化学工业、食品工业和制等很多范畴。不锈钢填料网功能:耐酸、耐碱、耐高温、拉力和耐磨性强。

桥梁翼缘板切割 临时支座切割

防撞墙切割金属丝网波纹填料主要应用于精馏系统、甲醇等装置中。国内联醇厂家大部分都选用双塔精馏工艺,主、预精馏塔几乎都选用板式结构,虽然投资少,但是由于塔身高,操作弹性小,结构复杂,使安装和检修十分困难;能耗高,使实际生产中粗甲醇、水、电、汽等消耗量增加,极大地削弱了产品的竞争力,而且控制点多,操作复杂,工艺指标反应滞后,调整时间长,产品质量也不太稳定。经过认真论证,特开发双塔精馏工艺,但核心设备选用新型主、预塔都为填料型的精馏塔,塔内填料采用的不锈钢丝网波纹填料,它具有比表面积大,液体均布能力强,塔体阻力小,传质、传热效率高,操作弹性大,安装检修方便等优点,而且能使主、预塔的塔高降低三分。因此,在实际生产中,产品质量好、消耗低、易操作、工艺指标调整快,同时产品也具有较