

上镍片机 钰恬苇自动化 上镍片机批发

产品名称	上镍片机 钰恬苇自动化 上镍片机批发
公司名称	苏州钰恬苇自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市张浦镇振新东路555号
联系电话	17327077901 17327077901

产品详情

所述焊接夹具包括步进电机、联轴器、轴承、滚珠丝杆、丝杆固定座、铝型材、导轨、滑动块、扁钢夹具、焊接夹具升降机构组件；所述焊接夹具升降机构组件包括夹具底板座、夹具连接板、升降气缸和感应板；所述滚珠丝杆的两端分别设置于轴承和丝杆固定座，所述步进电机通过联轴器驱动连接滚珠丝杆，滚珠丝杆驱动连接滑动块，使滑动块沿导轨移动，导轨安装于铝型材，所述夹具底板座安装于滑动块，上镍片机生产，感应板安装于夹具底板，升降气缸连接于具底板座和夹具连接板之间，扁钢夹具安装于夹具连接板；

所述焊接夹具可移动至超声波焊机的下焊头下方，所述镍带送料机构用于裁切镍片，所述取镍片机械手可将镍带送料机构的镍片取料送至焊接夹具。

[0006]进一步的，上镍片机批发，该镍片自动焊接机还包括储料框，储料框安装于机架。

[0007]镍片自动焊接工艺，把跨接片放置到焊接夹具的扁钢夹具定位处，上镍片机，焊接夹具通过步进电机带动移到下焊头上方，焊接夹具升降机构组件下降使焊接夹具的扁钢夹具下降到下焊头上方，取镍片机械手自动取镍片放到跨接片上，超声波焊机进行超声波焊接，此时取镍片机械手保持不动；

其大小调节应根据实际焊接电流大小而定，一般来说，焊接电流大，上镍片机的价格，预焊电流相应地加大。6.焊接时间：是指第二个脉冲的宽度，总时长为1-3mS，根据具体焊接效果选择焊接时间，通常选择1-1.5mS。7.焊接电流：是指第二个脉冲的高度，其设定范围为0-99，通常选择50左右试机，其大小调节应根据实际焊接效果而定。8.状态：形象地显示出光电开关与碰触开关工作时的“开”、“关”状态。9.切换：指开关显示状态（气动、脚踏）切换。10.清零：清除原来的设置，进行重新调节。上镍片机-钰恬苇自动化-上镍片机批发由苏州钰恬苇自动化科技有限公司提供。“自动锁螺丝机、自动装配机、自动点胶，自动焊接”选择苏州钰恬苇自动化科技有限公司，公司位于：江苏省昆山市张浦镇振新东路555号，多年来，钰恬苇自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：雷雪。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。钰恬苇自动化期待成为您的长期合作伙伴！

