

焊接式金属软管A蓬江焊接式金属软管A焊接式金属软管现货厂家

产品名称	焊接式金属软管A蓬江焊接式金属软管A焊接式金属软管现货厂家
公司名称	衡水顺和橡塑管业有限公司
价格	17.50/根
规格参数	品牌:顺和 型号:齐全 产地:景县
公司地址	河北省衡水市景县张戈候橡塑管业辅导基地401号
联系电话	15903181912

产品详情

焊接式金属软管A蓬江焊接式金属软管A焊接式金属软管现货厂家

焊接式金属软管为结构简单，通用性好，直接与各种管系对焊，也可与卡套接头连接，适用于大口径管路。焊接式金属软管结构为接管与原接管网体对接焊，接管与波纹管组成管体再覆盖网套用环压住焊牢；网套用夹固方法坚固在接管上。焊接式金属软管通径为DN5-DN800。焊接式金属软管的接头材质为碳钢与不锈钢，焊接式金属软管网套压紧环为碳钢与不锈钢，焊接式金属软管金属波纹管为304与316L,焊接式金属软管的网套为304与316L。

一、焊接式金属软管产品用途、特点：产品两端接管连接，与配对管道对接焊，密封可靠，结构简单，价格低。二、焊接式金属软管(接管式金属软管)适用工况公称通径：DN15 - DN600mm；产品长度：200mm - 5000mm；公称压力：0.6MPa、1.0MPa、1.6MPa、2.5MPa、4.0MPa；工作温度：-196 - 450；介质：液体、气体等。三、焊接式金属软管(接管式金属软管)软管结构及材料：a、波纹管：不锈钢304、316L、321等；b、网套：不锈钢201、202、钢304、321、316L等；c、接管：碳钢、不锈钢。四、焊接式金属软管(接管式金属软管)安装注意事项:1、在选用金属软管时，为便于安装请尽可能选用一端为松套法兰的金属软管。2、施工现场进行电焊作业时应保护金属软管表面，防止焊渣和引弧shaoshang金属软管。3、严禁金属软管扭曲安装。4、不应沿金属软管根部弯曲，不应有死弯。5、所通介质不得对波纹管材料具有腐蚀性，介质中氯离子含量应 2.5 PPM ；6、严格安装图示正确安装方式安装。（见安装指南）7、严禁机械损伤法兰密封面。8、不能用含氯的清洁剂活钢丝刷清除金属软管内的污物。五、焊接式金属软管(接管式金属软管)厂家介绍：我厂生产的焊接式金属软管特点为结构简单，焊接式金属软管通用性好，焊接式金属软管直接与各种管系对焊，焊接式金属软管也可与卡套接头连接，焊接式金属软管适用于大口径管路。

焊接式金属软管结构为接管与原接管网体对接焊，接管与波纹管组成管体再覆盖网套用环压住焊牢；网套用夹固方法坚固在接管上。焊接式金属软管通径为DN5-DN800。焊接式金属软管的接头材质为碳钢与不锈钢，焊接式金属软管网套压紧环为碳钢与不锈钢，焊接式金属软管金属波纹管为304与316L,焊接式金

属软管的网套为304与316L