

激光焊接 苏州隆裕达金属制品 激光焊接机多少钱

产品名称	激光焊接 苏州隆裕达金属制品 激光焊接机多少钱
公司名称	苏州隆裕达金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区临湖镇东山大道4168号19栋
联系电话	18913135938 18913135938

产品详情

激光焊接机按其工作方式分为纳米脉冲激光焊接机、QCW激光焊接机和YAG激光焊接机。那么，与其它的焊接技术比起来，激光焊接设备，激光焊接机的优势有哪些呢？

人工成本少

由于在进行激光焊接时热输入极低，焊接后的变形量很小，而且可以达到表面非常美观的焊接效果，所以激光焊接的后续处理很少，可以大大削减或者取消庞大的抛光和整平工序上的人工。

光纤激光器激光焊接机采用的是150W-2000W光纤激光器。该激光器电光转换效率高，寿命长，寿命可达10万小时，是当前世界上低耗高能较优的激光器。光纤激光器焊接机可以根据客户需求自由组合各种配置来满足要求，例如，主机+1到4个工作站，主机+振镜头+XY工作台等多种搭配。光纤激光器按种类分连续（CW）光纤激光器和准连续QCW光纤激光器。连续光纤激光器主要是根据设定功率连续焊接工作；准连续激光器又称为长脉冲光纤激光器，能产生ms量级的脉冲，占空比为10%。这使得脉冲光具有比连续光高十倍以上的峰值功率，对于深度焊接等应用来说十分有利。

塑料激光焊接机对塑料材料的要求：

塑料材料可以分为热塑性塑料和热固性塑料两大类，对于热塑性塑料来说，可以采用常规塑料焊接（振动、超声波、热板）的方式来连接，所以理论上，所有热塑性塑料都能够被由于采用的是激光透射焊接原理，所以对于需要焊接的热熔塑料材料应满足一定的透过率要求，一般说来，当上层透过材料对近红外线激光的透过率高于50%，激光焊接，下层热作用区材料透过率低于20%时，激光塑料焊接会获得较好的效果。

吸收剂的使用吸收剂的使用是塑料激光焊接工艺中非常重要的工艺。当底层热作用区塑料材料对红外激光透过率太高而不能吸收足够多的激光能量时，会影响到焊缝的形成和强度。此时需要借助吸收剂来提

高吸收率，激光焊接机多少钱，来获得理想的焊接效果。吸收剂既可以在注塑时同步加入到材料中，也可以灵活地喷涂或印刷在焊件的接触面上。

激光焊接在汽车行业的前景

汽车工业是一个需要大量加工和测试的生产型产业，也是激光技术应用广泛的行业之一。由于激光焊接工艺拥有高加工质量、效率高、柔性好等优势，随着汽车轻量化概念的不断深入、安全性能观念日益增强，激光焊接工艺在汽车工业领域将得到更多重视和更广泛应用。

在汽车加工中，铝合金是一种较非常普遍的材料，而激光焊接工艺在铝合金材料的焊接方面有着得天独厚的优势。使用激光进行焊接，能够实现对铝合金材料的高效保护。然而，在铝合金加工中使用激光焊接也存在一定的弊端，这是由铝合金自身的热力性能所决定的。使用激光焊接虽然能够实现对铝合金元件的有效保护，却无法有效避免熔池飞溅、小孔塌陷等焊接过程中常发现象。

激光焊接-苏州隆裕达金属制品-激光焊接机多少钱由苏州隆裕达金属制品有限公司提供。“激光打标机，激光焊接机，螺丝机，UV固化炉”选择苏州隆裕达金属制品有限公司，公司位于：苏州市吴中区临湖镇东山大道4168号7幢2单元1层，多年来，苏州隆裕达金属制品坚持为客户提供好的服务，联系人：冯总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州隆裕达金属制品期待成为您的长期合作伙伴！