

食品级PA612 瑞士EMS CF-6S 挤出成型

产品名称	食品级PA612 瑞士EMS CF-6S 挤出成型
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA612塑胶原料 型号:CF-6S 产地:瑞士EMS
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

食品级PA612 瑞士EMS CF-6S 挤出成型

PA612 瑞士EMS CF-6S介绍：

PA612又称聚酰胺612或尼龙612，成分为聚十二烷二酰己二胺。PA612除具有一般PA特点外，还具有相对宽度小，更低的吸水率和密度，尺寸稳定性好的优点，有较高的拉伸强度和冲击强度，透明度。

注塑工艺

干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还要需要进行105 ，12小时的真空干燥。

模具湿度：

建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计。