

# 蓝科 两头半自动玻璃胶生产设备 硬支密封胶分装机 包装设备 技术简单

产品名称	蓝科 两头半自动玻璃胶生产设备 硬支密封胶分装机 包装设备 技术简单
公司名称	临沂市兰山区顺源机械设备厂
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:蓝科 型号:LK-1245 产地:临沂
公司地址	临沂市兰山区
联系电话	15762007792

## 产品详情

### 中型玻璃胶 结构胶

#### 密封胶灌装

设备，玻璃胶是将各种玻璃与其它基材进行粘接和密封的材料。主要

分两大类：**硅酮胶**和**聚氨酯**

胶（PU）。硅酮胶密封胶就是我们通常说的玻璃胶，又分酸性和中性两种。中性胶又分为：石材密封胶

、防霉密封胶、**防火密封胶**、**管道密封胶**

等。中性玻璃胶和酸性玻璃胶。一般用于家装粘接。家装中一般使用玻璃胶的地方有：木线背面哑口处

、洁具、坐便器、**卫生间**

里的化妆镜、洗手池与墙面的缝隙处等等，这些地方要用不同性能的玻璃胶。中性玻璃胶粘接力比较弱，一般用在卫生间镜子背面这些不需要很强粘接力的地方。中性玻璃胶在家装中使用比较多，主要因为它不会腐蚀物体，而酸性玻璃胶一般用在木线背面的哑口处，粘接力很强，使用：单组份硅酮玻璃胶可以即时使用，用打胶枪很容易将它从胶瓶内打出，并可用抹刀或木片修整其表面。粘住时间：硅酮胶的固化过程是由表面向内发展的，不同特性的硅胶表干时间和固化时间都不尽相同，所以若要对表面进行修补必须在玻璃胶表干前进行（酸性胶、中性透明胶一般应在5-10分钟内，中性杂色胶一般应在30分钟内）。如果采用分色纸来覆盖某一地方，涂胶后，一定要在外皮形成前取走，固化时间：玻璃胶的固化时间是随着粘接厚度增加而增加的，例如12mm厚度的酸性玻璃胶，可能需3-4天才能凝固，但约24小时内，已有3mm的外层已固化。粘接玻璃、金属或大多数木材时，室温下72小时后就具有20磅/英寸的抗剥离强度。若使用玻璃胶的地方部分或全部封闭，那么，固化时间则由密闭的严密程度决定。若提高温度将使玻璃胶变软。金属与金属粘合面的间隙不应超过25mm。在各种粘接场合，包括密闭情况下，粘接后的设备使用前，应全面检查粘接效

果。酸性玻璃胶在固化过程中，因**醋酸**

的挥发会产生一股味，这种味将在固化过程中消失，固化后将无任何异味。粘接：A.将金属及塑料表面完全擦净，去油污，然后除了塑料先用**丙酮**

漂洗全部表面外，橡胶表面应用砂纸打磨，然后用丙酮擦。使用丙酮时请遵守使用该溶剂的注意事项。B.将玻璃胶均匀涂在准备就绪的物体表面上，如果是将两个表面粘接起来，可把一面先找位置放好，再用足够的力挤压另一面以挤出空气，但注意不要挤出玻璃胶。C.将粘接的装置置于室温下，待玻璃胶固化

### 密封：将**硅酮玻璃胶**

用于密封的场合，也同样按照上述几个步骤进行，将玻璃胶用力挤入接合面或缝隙中，使玻璃胶与表面充分接触，清洁：玻

璃胶未固化前可用布条或纸巾擦掉，固化

后则须用刮刀刮去或**二甲苯**

、丙酮等溶剂擦洗，顺着一条线打下来就美观，而且不能停顿，用力要均匀，要一次性打到位，保准打出来漂亮：首先你要会使用胶枪；确定你打胶的宽度，也就是缝隙宽度：根据你打胶缝隙的宽度将胶嘴切成比缝隙稍小的口径：做好对打胶缝隙两边的保护工作，在缝隙两边的玻璃、型材、石材等上面贴上2

-3CM款的胶纸，对两边的**玻璃**

、型材、石材等起到保护作用，也对修正缝隙里面的胶有很大的方便之处；掌握好打胶的速度和胶枪移动的速度，根据缝隙的深浅均匀的移动胶枪：打胶区域修整，找一把铲刀将不平整的地方刮平，对打胶的时候没有打进缝隙的地方补胶：等过了48小时以后将材料两边的胶纸揭掉即可完成施工。从产品包装上可分为两类：单组份和双组份。单组份的硅酮胶，其固化是靠接触空气中的水分而产生物理性质的改变；双组份则是指**硅酮胶**

分成A、B两组，任何一组单独存在都不能形成固化，但两组胶浆一旦混合就产生固化。市场上常见的是单组份硅酮玻璃胶，硅酮玻璃胶按酸碱性质又分为酸性胶和中性胶两种。酸性玻璃胶主要用于玻璃和其它建筑材料之间的一般性粘接

。而中性胶克服了酸性胶腐蚀金属材料与**碱性材料**发生反应的特点，因此适用范围更广，其市场价格比酸性胶稍高。市场上比较特殊的一类中性玻璃胶是硅酮结构密封胶，因其直接用于**玻璃幕墙**

的金属和玻璃结构或非结构性粘合装配，**硅酮玻璃胶**

有多种颜色，常用颜色有黑色、瓷白、透明、银灰、灰、古铜六种。其它颜色可根据客户要求订做，耐**硅酮密封胶**

适用于各种幕墙耐候密封，特别推荐用于玻璃幕墙

、**铝塑板幕墙**、石材干挂的耐候密封。**耐候密封胶**

适合金属、玻璃、铝材、瓷砖、**有机玻璃**

、镀膜玻璃间的接缝密封；耐候硅酮密封胶**混凝土**

、水泥、砖石、岩石、大理石、钢材、木材、阳极处理铝材及涂漆铝材表面的接缝密封。大多数情况下都无需使用底漆，防霉**硅酮密封胶**

是未来的趋势，有防霉效果的硅酮胶比一般的胶使用时间更长，更牢固，不易脱落，特别适用于一些潮湿、容易长霉菌的环境，如卫浴、厨房等，**保存期**

12个月以上，一般酸性玻璃胶可保存6个月以上；中性耐候及结构胶可保证9个月以上的保质期。如果瓶已打开，请在短期内使用完；玻璃胶如未用完，胶瓶必须密封，再次使用时，应旋下瓶嘴，去除所有堵塞物或更换瓶嘴，玻璃胶常出现的问题是变黑**发霉**

，即使是使用防水玻璃胶、防霉玻璃胶也不能完全避免此类问题的发生。因此长期有水或浸水的地方不宜施工，对玻璃胶有所了解的人应都会知道玻璃胶是一种有机物质，易溶于油脂、二甲苯、丙酮等有机溶剂物质，因此玻璃胶不能与含有此类物质的基材上施工，普通的玻璃胶都要有空气中的水分的参与才能固化，特种和特殊用途的玻璃胶（如**厌氧胶**

）除外，因此如果您要施工的地方为密

闭空间且干燥无比，那么**普通玻璃**

胶将无法胜任，玻璃胶要粘接基材的表面必需为干净，不能有其他附着物（例如粉尘等），否则玻璃胶固化后将会出现粘接不牢或脱落的现象。酸性玻璃胶在固化过程中会释放出有刺激性的气体，具有刺激眼睛与呼吸道的的作用，因此一定要在施工后打开门窗，待完全固化后并等气体散发完毕后才能入住，酸性玻璃胶未**固化**

时，无论是粘黏在人体、器物或衣着上，用清水洗刷不能去除，应用干布擦掉，再有就是已经固化的玻璃胶

，这种玻

璃胶极难清除。如

果已经固化的玻体依附于玻璃、陶瓷

、金属等物品上，可以考虑用**二甲苯**、**丙酮**

等溶剂擦洗（如果您不知道这两种物质，可以考虑**香蕉水**

，因为香蕉水中有含有这两种物质），如果依附玻璃等物品上的固化胶比较少，也可以考虑用刮刀去刮

掉。如果依附于衣服上，可以考虑用刷子刷刷看，如果不行的话，就要考虑香蕉水了，还有一种情况即

为玻璃胶粘到了手上并固化，此种情况不用担心，处理很是简单。玻璃胶固化后是粘不牢手的，所以用

双手互搓几下即可清除，家装时常用的玻璃胶按性能分为两种：中性玻璃胶和酸性玻璃胶。很多人因为

不懂玻璃胶的性能，容易把中性玻璃胶与酸性玻璃胶用反。顾客往往不说用途，就说“来两瓶”。一位

长期从事玻璃胶销售的人员表示，家装中一般使用玻璃胶的地方有：木线背面哑口处、洁具、坐便器、

卫生间里的化妆镜、洗手池与墙面的缝隙处等等，这些地方要用不同性能的玻璃胶，中性玻璃胶粘接力

比较弱，一般用在卫生间镜子背面这些不需要很强粘接力的地方。中性玻璃胶在家装中使用比较多，主

要因为它不会腐蚀物体，而酸性玻璃胶一般用在木线背面的哑口处，粘接力很强，使用玻璃胶还有一点

非常重要：千万要防霉。比如很多玻璃胶用于卫生间，卫生间本来就很潮湿，容易发霉，所以玻璃胶一

定要防霉。一般玻璃胶的瓶子上都会说明。另外，一些质量不好的玻璃胶根本就没有这样的功能，所以

购买时一定要认清，密封胶有很多种类：**硅酮密封胶**，**聚氨酯密封胶**，**聚硫密封胶**，

**丙烯酸密封胶**，**厌氧密封胶**，**环氧密封胶**，**丁基密封胶**

，**氯丁密封胶**，**PVC密封胶**，还有**沥青密封胶**

。选购密封胶主要看几个性能：断裂强度（拉断的力/横截面积）；粘接强度（拉开的力/粘接面积，基

材破坏除外）；**断裂伸长率**

（拉断时的长度/原长）；抗老化能力、外观（亚光度，颗粒，气泡）；保型性（不拉丝，立面不下垂）

；保质期；固化时间。玻璃胶没有好坏之分，性能对应价格

。其次还有稳定性和足量与否，这是考验厂家的。如果密封胶的容量与所标容量要少（注意：是容量。

密封胶的这种情况很严重），这样的密封胶首先排除掉，这样的企业经营思路有问题，产品也好不到哪

里去。（多也有问题，证明其产品生产流程控制不严）。如果用量大的就要考虑密封胶的生产稳定性，

国内普通复合用溶剂型玻璃胶双组分**聚氨酯胶粘剂**

玻璃胶生产技术已完全掌握，部分生产厂家工艺成熟，质量稳定，可完全替代进口产品；国内部分厂家

耐蒸煮复合用溶剂型玻璃胶双组分聚氨酯胶粘剂生产技术已过关，多年推广应用表明产品质量稳定，价

格合理，已可替代进口产品；镀铝膜专用胶、耐爽滑剂功能胶等产品针对性强，性能突出，应大力推广

；中国气候差异明显，复合设备状况各异，复合厂家应有针对性地选择适用的胶粘剂品种玻璃胶；中国

已加入WTO，复合厂家应注意提高技术，更新复合设备，配合环保型胶粘剂推广，打破环保技术壁垒，

适应全球化发展要求；胶粘剂研制单位、生产厂家应加快环保替代品的开发，使产品综合性能满足复合

要求；行业协会应健全产品检验手段和方法，加速制订产品行业标准，以建立技术屏障，保护民族产业

，随着中国经济的持续发展以及人民生活质量的不断提高，市场对玻璃胶产品的要求越来越高，性能好

、质量高、环保型的玻璃胶产品将会受到人们的喜爱。玻璃胶生产企业和科研院所应根据市场的需求，

加大科技投入，积极研究开发高性能、高品质的玻璃胶新产品，以应对国内外市场的竞争。