

GP25 , G 4 0 , G 1 8 钢砂

产品名称	GP25 , G 4 0 , G 1 8 钢砂
公司名称	淄博佳泰金属磨料有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 型号:G120-G12 种类:钢砂
公司地址	周村区东门路141号
联系电话	13789892777 13723993777

产品详情

是否提供加工定制	是	型号	G120-G12
种类	钢砂	规格	0.2--2.5
材质	碳钢	粒度	7-120 (目)
适用范围	造船, 钢结构, 集装箱, 管道防腐等行业的表面清理。		

型号	g120.g80.g50.g40.g25.g20.g18.g16.g14.g12	种类	金属磨料
规格	0.3mm-2.5mm	材质	钢
粒度	7 - 2 0 0 (目)	适用范围	精密铸造 . 管道防腐 . 造船 . 集装箱 . 机械

1. 复合袋包装(内套塑料袋), 净重: 25kg/袋。 2. 木架托盘包装, 净重: 1000kg/托盘。

铸钢砂(cast steel grit)俗称钢砂 (steel shot)钢砂磨料 (steel abrasives)、棱角砂是铸铁砂和铁砂的升级替代产品, 也是磨料、抛丸材料、抛丸除锈磨料、喷抛材料、喷丸磨料、喷砂磨料、喷砂耗材、喷砂机磨料、喷丸除锈磨料、除锈磨料、钢板预处理磨料、钢材预处理磨料, 是理想抛丸清理、喷丸强化金属磨料等。

铸钢砂是用于抛丸机、抛丸设备、抛丸清理机、抛丸机械、喷抛丸、喷丸机、喷丸设备、喷砂机、喷砂设备, 板预处理生产线、钢结构预处理生产线中磨料。

铸钢砂清理	抛丸清理、喷丸清理、压铸件清理、铸件抛
-------	---------------------

	、锻件喷丸清理铸件清砂、钢板清理、钢材清理、钢结构清理。
铸钢砂除锈	抛丸除锈、喷丸除锈、铸件除锈、锻件除锈、钢材除锈、h型钢除锈、钢板抛丸、钢材抛丸、型钢抛丸、钢板抛丸、钢材抛丸、型钢抛丸。
铸钢砂强化	抛丸强化、热处理件喷丸强化、齿型抛丸、型钢抛丸、型钢喷砂、船板抛丸、钢板抛丸、钢材抛丸、型钢抛丸。
铸钢砂喷丸	型钢抛丸、型钢喷砂、船板抛丸、钢板抛丸、钢材抛丸、型钢抛丸。
铸钢砂打砂	打砂处理。
铸钢砂前处理	涂装前处理、涂装预处理、表面预处理、船体预处理、钢材预处理、钢板预处理、钢绞线预处理。
适用设备范围	滚筒式抛丸清理机钢（橡胶）履带式抛丸清理机转台式抛丸（强化）清理机吊链双行程、步抛（喷）丸清理机辊道式抛丸清理机及钢板抛丸落砂清理机钢瓶及钢管内外壁清理机板抛丸强化机铝合金、锌合金、不锈钢专用砂双工位鼠笼式清理机工程机械、汽车、摩托车船用锚链清理机碳棒表面清理机型钢、构机吊钩台车组合式抛丸清理机钢带抛丸强化机钢板立式抛丸清理机网带式清理机盘圆抛丸机吊钩摆动式抛丸清理机

我们严格按美国铸钢协会“sfsa20-66铸钢磨料标准”、美国汽车工程师协会“sae j1993铸钢砂标准”，中华人民共和国国家标准“gb/t5150-1993铸钢砂标准”、美国军标“mil-s-851c清理及强化用金属类钢砂及钢丸”及国际标准化组织“iso11124-3高碳铸钢丸铸钢砂标准”

铸钢砂主要技术指标

名称		铸钢砂
化学成分	碳(c)	0.70 ~ 1.20%
	锰(mn)	0.60 ~ 1.20%
	硅(si)	0.40 ~ 1.20%
	硫(s)	0.05%
	磷(p)	0.05%
平均硬度 (500g荷载下测定)	gp钢砂：42 ~ 50hrc (399 ~ 509hv) gl钢砂：56 ~ 60hrc (620 ~ 713hv) gh钢砂：63 ~ 66hrc (795 ~ 889hv)	
硬度偏差	最大偏差范围为 ± 3.0hrc或 ± 40hv	
金相组织	均匀的回火马氏体或回火屈氏体 + 弥散分布碳化物	
最小密度 (酒精置换法测定)	7.4g/cm ³	

gp钢砂：此种磨料新制成时，是尖棱状的，使用过程中棱角很快就被磨圆，特别适合于钢材表面去除氧化皮。

gl钢砂：尽管此类钢砂的硬度比gp钢砂要高一些，但在喷砂过程中仍会失去棱角，特别适合于钢材表面去除氧化皮。

gh钢砂：此类钢砂硬度很高，在喷砂作业中会始终保持棱角，对形成规则的，发毛的表面特别有效。gh钢砂用于

虑施工要求优先于价格因素的情况（如冷轧厂的轧辊处理）。此钢砂主要用于压缩空气喷丸处理。

铸钢砂粒度分布

目数	mm	铸钢砂规格									
		2.5	2.0	1.7	1.4	1.2	1.0	0.7	0.4	0.3	0.2
7	2.80	all pass									
8	2.36		all pass								
10	2.00	80%min		all pass							
12	1.70	90%min	80%min		all pass						
13	1.40		90%min	80%min		all pass					
16	1.18			90%min	75%min		all pass				
18	1.00				85%min	75%min		all pass			
20	0.850										
25	0.710					85%min	70%min		all pass		
30	0.600										
35	0.500						80%min				
40	0.425							70%min		all pass	
45	0.355										
50	0.300							80%min	65%min		all pass
80	0.180								75%min	65%min	
120	0.125									75%min	60%min
200	0.075										70%min
	0.045										
	sae	g-10	g-12	g-14	g-16	g-18	g-25	g-40	g-50	g-80	g-120

期待与您真诚合作！

公司名称：	淄博佳泰金属磨料有限公司
姓名：	李光辉 (经理)
电话：	86-0533-6430789
传真：	86-0533-6433558
手机：	13723993777
邮件：	liguanghui6218@163.com
网址：	www.zbjitai.cn

详细地址：

山东省淄博市周村区东门路141号

邮政编码：

255300