

浙江干渣机托琨择优推荐

产品名称	浙江干渣机托琨择优推荐
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司结构特点GBL20型捞渣机与目前先进的欧美日捞渣机比较，具备下述诸多优点：1.凹齿型链条系统捞渣机的主动链轮齿形有凹齿型与凸齿型两种，国内外本行业已公认凹齿型不掉链且能延长环链寿命。拖动链轮采取凹齿型，对链条有很强的实用性，适应链条因磨损而节距增大的情况，从而大大延长了链条的寿命。链轮采用铁基耐磨合金材质，有石墨润滑作用，不损伤环链，强度和寿命皆优于欧美日的合金钢链轮。链条与链轮啮合时受力面积大；链轮为分瓣式结构，更换时无需拆卸主轴，安全方便；张紧轮轴的两个链轮不同步或两条链条磨损后不等长时，仍可安全运行；凸齿型链轮链条全程需张紧运行，磨损快。而凹齿型链轮回程链条允许有一定挠度，磨损轻；回程斜升段配用托轮，托轮间的挠度可吸收链条磨损的伸长量，无需频繁张紧。2.铰叉型刮板刮板与链条采用铰叉式无螺栓连接，干渣机托琨，拆装和调节刮板间距方便，没有螺栓连接的防松防锈之弊和刚性连接的约束，连接可靠；设“芯块”式联接器，使铰叉的磨损降低；角钢形刮板截面为封闭三角形，强度高，不积灰；刮板工作面镶焊65Mn扁钢条，耐磨损，大大提高了使用寿命。3.捞渣机仓底采用全铸石衬板仓底实现了全部防磨蚀玄武岩铸石衬底，不仅比金属衬底寿命提高了4-5倍，且比金属衬底摩擦阻力小，从而降低了刮板和链条的磨损，是目前捞渣机的理想衬层。国外捞渣机尚无可靠的铸石衬砌技术，故捞渣机工作仓的铸石衬层仅在无冲击的脱水段，而有强烈冲击的水平段只好采取远不如铸石的金属衬层。松灵捞渣机实现了机仓全铸石衬层，因为采取了其独有的防铸石板破碎和防脱落技术设计，故能承受成吨重的大焦块的冲击。4.刮板链条回程托轮支承回程托轮支承能自然张紧环链，而且在有齿张紧轮的配合下更适应了环链大幅度磨损伸长的工况，从而无须频繁张紧操作，链条刮板回程采用链条在托轮上运行的“刮板回程变滑动为滚动”的新技术，使刮板和链条磨损大大减轻，动力消耗也显著降低。5.液压自动张紧张紧方式采用液压和自动张紧，张紧轮有齿从而降低了环链张紧要求。正常运行时靠机械锁紧，油缸不受力，对液压系统无冲击；链条过松后电机自动启动，油缸开始张紧，张紧到位后靠机械锁紧。6.翻转式内导轮可翻到机壳外检修，安全快捷，检修方便；采用油脂密封，不需要淡水。7.机尾敞开式结构便于在该处维护与更换链条和刮板。8.快开人孔一捅即开，节省设备抢修时间。9.驱动机构液力马达或电机驱动皆可，液力马达或变频电机两种驱动方式供选择，满足了电厂的不同需求。液力马达驱动通过调节变量泵的流量来实现无级变速；马达惯量小，抗冲击载荷；启动扭矩大，启动能力强；可快速频繁启停、正反转。10.主动轮轴设有扫渣帘，可有效清除回程刮板的积渣；而辅助脱链装置，可帮助链条从链轮上脱开。马达与主轴通过锁紧盘相连，靠静摩擦力传递扭矩。11.捞渣机抢修横向移出时，以“电动自驱机构”驱动，非常方便。12.以的新型放水阀取代目前通用的闸板式截止阀克服了后者易被灰渣堵塞后无法疏通的弊病，非常实用。

青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机设备运行

5.1 设备运行

5.1.1

运行前应确认设备完好无损，确定设备按手控或程控方式运行。干渣机按下列顺序启动：液压泵站启动——输送链、清扫链张紧——输送链驱动辊筒启动——清扫链驱动轴启动

5.1.2

液压泵站启动运行，液压张紧装置张紧到设定的输送链张紧压力范围（4.5~7.5 MPa）和清扫链张紧压力范围（2~3 MPa）。

5.1.3

启动输送链驱动辊筒电机，设定电机频率，输送链运行。从下表中可以看出，调高电动机的频率，输送链的运行速度提高，输渣量也相应增加。

启动清扫链电机，清扫链运行。

5.1.5检查干渣机各部位的温度，在头部检测灰渣的温度，应低于 200

。检查中间渣仓的渣温，渣温若低于 70 ，说明冷却风量偏大，应适当的封闭一些进风门。

5.1.6

检查输送链的运行速度，电机的电压、电流、转速、温升等，以及输渣量变化时，变频调速时电机的电压、电流、转速、温升。运行中输送链有无打滑现象。

5.1.7

检查清扫链有无打滑或其它异常现象。

5.1.8

检查结果记录于表。

5.2 现场巡回检查

5.2.1

检查干渣机的输送链有无严重跑偏现象，输送链上的螺钉有无松动或脱落，钢丝网和承载钢板有无损坏。

5.2.2

检查清扫链有无从托轮脱落，检查清扫链滑板及底板磨损情况。

5.2.3

检查防跑偏轮、托轮、托辊等的磨损情况，轴承座有无松动，轴承润滑及发热情况。

5.2.4

检查电动机、减速机的温度，各部位的温度均应低于 70 。倾听有无异常声响。

5.2.5

检查液压站、各连接油管有无渗漏，张紧油压是否保持在规定范围。 5.2.6将检查结果记录于表。

mm) 初始值

(左/右) 正常值

(左/右) 电压(V) 正常 电流(A) 正常 温度

() 电动机 减速机 滚筒轴承

(前/后) 托辊、托轮轴承 油泵 转速

(rpm) 机头 机尾 带速

(rpm) 数据 均值 网带

跑偏头部 尾部 侧限

位轮左侧 右侧 驱动

性能驱动系统

平稳 噪音 运行现象记录1、钢板螺钉连接是否可靠。

2、钢板重叠间隙是否合理、相对位置是否准确、过滚筒时是否有应力。

3、检查记录限位轮摩擦转动情况(转的做标记)，观察是否有变化。操作 员：

检验员： 检验日期： 年 月 日

浙江干渣机托辊择优推荐由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司是山东青岛,电力的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在科成亿电力设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创科成亿电力设备更加美好的未来。