

磨削油过滤芯

产品名称	磨削油过滤芯
公司名称	溧阳市科造环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	科造牌:磨削油过滤滤芯 规格: 42*900 产地:江苏溧阳
公司地址	溧阳市戴埠镇新北工业园区中笪里路9号
联系电话	15895011686

产品详情

本公司切削液过滤芯不同于传统的一次性过滤、纸带过滤和离心机过滤材料，其拥有高精度主要体现在可以过滤的1 μm以上颗粒，过滤芯可反复使用而不需要更换。在正常使用和保养的情况下，本公司滤芯的高寿命可达3年以上，清理后的废渣放入布袋，便于回收。后，此过滤芯采用不同精度的过滤膜，可以过滤任何客户需要的精度油品，如工具磨床冷却油、齿轮研磨油、机加工冷却油，电火花加工油、润滑油、液压油等

（一）产品特点：切削液过滤,切削液过滤设备,切削液过滤装置。1.提供拦截高至1um（1微米）的过滤精度。2.ND-P薄复合片，特殊工艺，三层缠绕，致密的结构，保证其精固液分离能力，运行真正科技降低成本。3.*的外围边缘处理效果，保证滤棒表面的光滑，平爽，清污更便捷?。4.每根滤棒受压均衡，使其确保清泥能力。（二）产品行业应用：切削液过滤,切削液过滤设备,切削液过滤装置。1.应用领域：工具研磨、电火花加工、精密机械加工，如硬质合金工具磨削冷却过滤、硬钻石工具磨削冷却油过滤等场合。有高精度要求CNC加工中心，磨床及精密机械加工。如：精度CNC加工中心、硬质合金工具磨床?磨削油过滤、钨粉回收、硬钻石工具磨床冷却过滤等。2.适用液体：油基性冷却液、油基性切削液、磨削液。3.适用工具磨床：现有任何工具磨床冷却液过滤机及相应型式过滤机（三）切削液过滤原理：含杂质、金属屑的脏油经油泵打进过滤罐（滤液槽）中，油从过滤棒表面渗透进滤芯中,在压力作用下，脏油经过滤棒过滤后，干净的油会从滤芯顶部排出过滤罐（滤液槽），而杂质、金属屑会吸附在过滤棒外侧,经过设定时间的使用后,向过滤棒中通高压空气,可将过滤棒外围的杂质、金属屑吹出过滤罐（滤液槽）。此过滤棒采用不同精度的过滤膜，可以过滤任何客户需要的精度油品，如工具磨床冷却油、齿轮研磨油、机加工冷却油，电火花加工油、润滑油、液压油等。