

# PA66 德国巴斯夫A3 Z耐寒增韧|耐低温尼龙66塑料高抗冲击

产品名称	PA66 德国巴斯夫A3 Z耐寒增韧 耐低温尼龙66塑料高抗冲击
公司名称	东莞中石塑化有限公司
价格	45.00/KG
规格参数	品牌:巴斯夫 型号:A3Z 产地:德国
公司地址	东莞市谢岗镇稔子园村泰诚塑料市场东塑二路20 栋2055号1楼（注册地址）
联系电话	18390703825

## 产品详情

总体描述材料状态流通正常特性高抗冲 阻燃 通用用途电气元件 电子绝缘 通用加工方法注塑添加  
物玻璃纤维增强材料颜色自然色形态粒子供货地区北美洲;欧洲;亚太地区物性数据来源暂无来源参考资料

### C3U

物理性能测试条件属性值单位测试方法密度 / 比重干燥g/cmASTM

D792熔体体积流动速率干燥,275 ,5.0kgcm/10minISO 1133收缩率干燥,流动 (3.18

mm)%无吸水率干燥,饱和%ASTM D570吸水率干燥,饱和,23 %ISO 62吸水率干燥,平衡,50%RH%ASTM

D570吸水率干燥,平衡,23 ,50%RH%ISO

62机械性能测试条件属性值单位测试方法拉伸模量干燥,23 MPaISO 527-2拉伸模量调节后的,23 MPaISO

527-2拉伸强度干燥,屈服,23 MPaASTM D638拉伸强度干燥,屈服,23 MPaISO

527-2拉伸强度调节后的,屈服,23 MPaISO 527-2伸长率干燥,屈服,23 %ASTM

D638伸长率干燥,屈服,23 %ISO 527-2伸长率调节后的,屈服,23 %ISO

527-2断裂伸长率干燥,23 ° C%ASTM D638拉伸断裂标称应变干燥,-40 ° C%ISO

527-2拉伸断裂标称应变调节后的,-40 ° C%ISO 527-2拉伸断裂标称应变干燥,23 ° C%ISO

527-2拉伸断裂标称应变调节后的,23 ° C%ISO 527-2弯曲模量干燥,23 MPaISO

178弯曲模量干燥,23 MPaASTM

D790电气性能测试条件属性值单位测试方法体积电阻率干燥ohms · cmIEC

60093体积电阻率调节后的ohms · cmIEC 60093介电常数干燥,1MHz无IEC

60250介电常数调节后的,1MHz无IEC 60250耗散因数干燥,1MHz无IEC 60250耗散因数调节后的,1MHz无IEC

60250漏电起痕指数干燥VIEC 60112漏电起痕指数调节后的VIEC 60112体积电阻率干燥,1.50

mmohms · cmASTM D257体积电阻率调节后的,1.50 mmohms · cmASTM D257介电强度干燥kV/mmIEC

60243-1介电强度调节后kV/mmIEC

60243-1热性能测试条件属性值单位测试方法载荷下热变形温度干燥,0.45MPa,未退火 ° CISO

75-2/B载荷下热变形温度干燥,1.8MPa,未退火 ° CISO 75-2/A熔融峰值温度干燥 ° CISO

3146线性膨胀系数干燥,流动cm/cm/ ° CASTM

E831线性膨胀系数干燥,流动cm/cm/ ° C无线性膨胀系数干燥,横向cm/cm/ ° C无相对温度指数

电气干燥,0.38 mm ° CUL 746相对温度指数 电气干燥,0.75 mm ° CUL 746相对温度指数 电气干燥,1.5

mm ° CUL 746相对温度指数 电气干燥,3.0 mm ° CUL 746相对温度指数 冲击干燥,0.38 mm ° CUL

746相对温度指数 冲击干燥,0.75 mm ° CUL 746相对温度指数 冲击干燥,1.5 mm ° CUL 746相对温度指数

冲击干燥,3.0mm ° CUL 746相对温度指数干燥,0.38 mm ° CUL 746相对温度指数干燥,0.75 mm ° CUL

746相对温度指数干燥,1.5 mm ° CUL 746相对温度指数干燥,3.0mm ° CUL

746载荷下热变形温度干燥,0.45MPa,未退火 ° CASTM

D648载荷下热变形温度干燥,1.8MPa,未退火 ° CASTM

D648冲击性能测试条件属性值单位测试方法简支梁缺口冲击强度干燥,-30 kJ/mISO

179简支梁缺口冲击强度干燥,23 kJ/mISO 179简支梁缺口冲击强度调节后的,23 kJ/mISO

179简支梁无缺口冲击强度干燥,23 kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度调节后的,23 无ISO

179悬壁梁缺口冲击强度干燥,-40 ° CJ/mASTM D256悬壁梁缺口冲击强度干燥,23 ° CJ/mASTM

D256悬壁梁缺口冲击强度干燥,23 ° CkJ/mISO 180可燃性测试条件属性值单位测试方法UL

阻燃等级干燥,0.75mm无UL 94UL 阻燃等级干燥,1.5mm无UL 94UL 阻燃等级干燥,3.0mm无UL 94UL

阻燃等级干燥,0.38mm无UL 94硬度测试条件属性值单位测试方法球压硬度干燥MPaISO 2039-1注射属性值

单位干燥温度 ° C干燥时间hr%加工 (熔体) 温度 ° C模具温度 ° C注塑压力MPa注射速度无