

机械配件 配淘网工程机械配件 工业机械配件

产品名称	机械配件 配淘网工程机械配件 工业机械配件
公司名称	配淘(浙江)信息技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市江北金竹路88号
联系电话	13335908123 13335908123

产品详情

配淘网是一个致力于搭建工程机械零配件买、卖信息的信息平台。

配淘网与您分享液压油缸泄露的解决方法

一、检查液压缸密封件是否装配不良导致破损

- 1.密封件装配时，往往要经过螺纹、花键、键槽与锐边等位置，稍不注意便容易造成密封唇部被尖角切破，机械配件，因而要采取好的装配方法和一些装配工具，避免切破密封唇部现象的发生。
- 2.液压缸装配时端盖装偏，活塞杆与缸筒不同心，使活塞杆伸出困难，加速密封件磨损。可拆开检查，重新装配。
- 3.密封件安装差错，例如密封件装错或漏装。密封压盖未装好，不能压紧；如压盖安装有偏差、紧固螺钉受力不均、紧固螺钉过长等。应按对角顺序拧紧各螺钉，拧紧各螺钉时要受力均匀一致，按螺孔深度合理选配螺钉长度

二、检查密封件质量是否有问题

当反复替换新密封圈均解决不了漏油问题时可能属于这种情况。此时应确认密封圈是否购自非正规厂家的产品，密封材质尺寸是否有问题密封件是否保管不善自然老化变质。

三、检查密封部位的加工质量是否符合要求

如沟槽尺寸及精度不 符合要求、密封表面粗糙、未倒角等，应按有关标准设计加工沟槽尺寸，不符合要求的要修正到要求的尺寸，修正并去毛刺。

四、检查液压缸密封件的使用条件

如油不清洁、黏度过低、油温过高、周围环境温度太高等，分别采取替换适宜的干净油液、查明温升原

因，采取隔热、设置油冷却装置等措施。

配淘网是一个致力于搭建工程机械零配件买、卖信息的信息平台。

配淘网与您分享液压油缸低速爬行的原因

- 1、液压油缸内导向元件摩擦力不均匀产生的低速爬行，液压油缸常用的导向材料有非金属支撑环等，主要是非金属支撑环尺寸不均匀，一些非金属支撑环随油温变化尺寸增加或减小，工业机械配件，即在油液中尺寸稳定性差直接造成配合间隙的变化，很容易造成液压油缸的速度不稳定。
- 2、液压油缸有杆腔和无杆腔存有气体而产生的低速爬行，由于气体混在液压油中，在压力的作用，体积变化，在高压作用下会发生气体，从而引起液压油缸的速度不稳定。
- 3、液压油缸设计间隙不当产生的低速爬行，液压油缸内活塞和缸体、活塞杆和导向套之间的滑动配合间隙太大，引起滑动面的受压不均匀，煤矿机械配件，造成摩擦力不均匀，引起液压油缸低速爬行；滑动配合间隙若太小，加上零部件制造存在公差，也会引起滑动面的受压不均匀，造成摩擦力不均匀，引起液压油缸低速爬行。

配淘网是一个致力于搭建工程机械零配件买、卖信息的信息平台。

配淘网与您分享

判断液压油缸换油时间的方法是什么？下面小编就给大家介绍一下。

- 一、目测换油，即是可以直接通过目测来查看液压油当中是否出现了变黑、发臭等问题，继而来判断液压油缸是否需要换液压油。
- 二、通过取样检验，五金机械配件，查看所测的内容是否达到要求，然后通过一些的比较来确认是否需要换。
- 三、根据实际的工作情况来考虑，根据工作的环境以及条件等综合判断，然后固定一个换的周期，定期对液压油缸的液压油进行换。

以上就是小编为大家介绍的判断液压油缸换油时间的方法，希望大家能够有所了解。

机械配件-配淘网工程机械配件-

工业机械配件由配淘(浙江)信息技术有限公司提供。配淘(浙江)信息技术有限公司，信誉可靠，在浙江金华的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。配淘网带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！