

黔东南平台钢格栅 镀锌平台钢格栅板 巨晨丝网

产品名称	黔东南平台钢格栅 镀锌平台钢格栅板 巨晨丝网
公司名称	安平县巨晨金属丝网制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县王各庄村东南为民东街北侧
联系电话	13582686665

产品详情

插接钢格板由承载扁钢和垂直于承载扁钢的横杆（扁钢）交叉焊接而成。网格成方块形或者菱形，网格大小可以生产成：20*20 30*30 40*40 50*50 60*60等，还可以生产成：25*35 40*50 35*40等长方形或者菱形网格。扁钢规格有：20*3 25*3 30*3 35*5 40*5等。

根据场所的承重需求选择插接钢格板的规格型号。扁钢的规格型号越大、网格孔越密，承重就越大，插接钢格板的重量越重，价格就越高；反之承重越小，价格越低。插接钢格板的承重比较大，用于承重需求比较大的场所。

插接钢格板类型分为全插式和半插式，还有遮阳式三种：

全插式插接钢格板就是承载扁钢和垂直于承载扁钢的横杆都需要冲床开扁钢宽度的二分之一孔，相互咬合交叉。

半插式插接钢格板就是垂直于负载扁钢的横杆采用比承载扁钢规格宽度小的扁钢，不用开孔。直接插入开好孔的承载扁钢内。

遮阳式插接钢格板就是承载扁钢开30度或者50度斜槽。这样焊接出来的钢格板网格成菱形块。比较美观。

钢格板大体上分为插接钢格板和麻花钢钢格板，麻花钢钢格板和插接钢格板不同的是，垂直于负载扁钢的横杆采用扭绞的方钢，方钢直径有6mm 8mm 10mm，主要起到支撑扁钢的作用。自然不如插接钢格板承重大。一般用于承重不是很大的场所，价格也比插接钢格板价格低，比较经济实惠。

大家有个误区，都认为压焊钢格板是机器焊接的钢格板，其实压焊钢格板包括人工焊接和机器焊接，两者都叫做压焊钢格板。一般用大写字母W表示。那么什么是工人焊接和机器焊接呢？二者又有什么区别呢？小周这里解析给您！

人工焊接：手工制作的钢格板是先在扁钢上冲孔，然后将横杆放入孔中点焊，横杆与扁钢会存在空隙，但是能每个接触点都进行焊接，达到扁钢和麻花钢的等同溶化连接，因此焊接会更牢固，强度会有所提升，但外观不如机器焊接的美观！

机器焊接：机器压焊使用高压电阻压焊机，机械手自动将横杆横放在均匀排列的扁钢上，通过强大的电焊功率和液压力将横杆压焊入扁钢内，从而可以得到焊点坚固，但是机器焊接的不如人工焊接的牢固，容易开焊，但是外形美观。

机器焊接的和人工焊接的压焊钢格板的对不

据统计有80%的人采用人工焊接的，20%的人采用机器焊接的。原因在于两者在使用年限上有很大差别，人工焊接的使用年限要远远大于机器焊接的。而且机器焊接的费用也特别的高。

钢格板属于建筑行业里的金属制品加工类

钢格板是用承载扁钢和横杆按照一定的间距进行交叉排列，黔东南平台钢格栅，将其焊接成中间带有方形格子的一种金属制品；

钢格板广泛用于电厂，海工平台钢格栅，建筑业，镀锌平台钢格栅板，市政工程，运输业，多层货架通道，海上工程，钢结构平台钢格栅板，厂房抗风衍架通道，汽车制造，造船业，食品加工厂，建材业，水产养殖，工程，自来水厂，化工厂灌区平台，停车场，轻化工，油脂化工，石油化工，农牧业，精炼油厂，污水处理厂，矿业及炼油厂，造纸厂，储气灌检修平台，机械工业，园林，纺织业。钢铁工业，港口工程，钢厂电缆通廊，废物处理厂，厂设备检修平台，机场工程，制药厂，锅炉厂，电子厂，钢结构公司等等。都是按照实际场合的需求定做加工的，没有库存。

黔东南平台钢格栅-镀锌平台钢格栅板-巨晨丝网由安平县巨晨金属丝网制品厂提供。安平县巨晨金属丝网制品厂在金属丝网这一领域倾注了诸多的热忱和热情，巨晨丝网一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李旭。