

# 苏州市焊缝无损探伤检测 磁粉探伤检测

产品名称	苏州市焊缝无损探伤检测 磁粉探伤检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

焊缝无损探伤检测报告办理

提供装置管线，储罐，长输管线，锅炉，压力容器，风力发电塔架塔筒，钢结构等无损探伤检测

磁粉检测，由于缺陷与基体材料的磁特性（磁阻）不同穿过基体的磁力线在缺陷处将产生弯曲并可能溢出基体表面，形成漏磁场。若缺陷漏磁场的强度足以吸附磁性颗粒，则将在缺陷对应处形成尺寸比缺陷本身更大、对比度也更高的磁痕，从而指示缺陷的存在。

磁粉检测种类：

- 1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。
- 4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。

磁粉检测广泛适用于金属铸件、锻件和焊缝等铁磁性材料的检测。

勘探金属资料或部件内部的裂纹或缺点。常用的探伤办法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、浸透探伤、涡流探伤、射线探伤等办法。物理探伤就是不发生化学变化的情况下进行无损探伤。

无损探伤是在不损坏工件或原资料作业状态的前提下，对被查验部件的外表和内部质量进行检查的一种测试手段。

无损探伤检测是使用物质的声、光、磁和电等特性，在不危害或不影响被检测目标使用性能的前提下，

检测被检目标中是否存在缺点或不均匀性，给出缺点巨细，方位，性质和数量等信息。它与破坏性检测比较，无损检测有以下特色。