

# 不锈钢网格桥架 安徽佰盛 不锈钢桥架

产品名称	不锈钢网格桥架 安徽佰盛 不锈钢桥架
公司名称	安徽佰盛消防器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宣城市经济技术开发区
联系电话	13637219616 13637219616

## 产品详情

### 桥架上下爬坡弯头计算爬高距离

- 1.自制的电缆桥架弯头、跳弯、三通的连接处，应先在内侧进行点焊固定并把毛刺药皮打磨干净，外侧应平整，缝隙应尽量小且锯口处平整整齐。
- 2.电缆桥架弯头对接无错边，焊接后的对口处应打磨平整、光洁，不锈钢桥架批发，不应有损伤电缆绝缘层的毛刺、锐边等棱角。
- 3.在托盘式电缆桥架内加钢筋时，采用增加 6-8MM圆钢，内、外侧都应补刷油漆。刷油漆前，应把药皮，焊渣清理干净。
- 4.多层电缆桥架的自制三通及弯头安装完成后，不锈钢网格桥架，折角应在垂直的统一直线上。
- 5.所有自制弯头制作完成后，不锈钢桥架，应在切割、打磨、焊接处刷防锈漆，再刷与桥架颜色相同面漆。如图1与图2上下跳弯45°弯头的制作图解，图3水平跳弯45°弯头的制作。

桥架污染严重，出现锈蚀现象，安装应加强保护，锈蚀出现应进行处理，采取与桥架防腐相同材料油漆进行喷涂。跨接地导线应符合规范要求或设计要求；但截面不得小于4mm<sup>2</sup>铜芯导线。电缆排列紊乱有交叉；在安装前应绘制排列图，不锈钢电缆桥架，以保证不交叉，安装时应按顺序施放电缆，以保证电缆排列有序、整齐。注意检查桥架与支架间的固定螺栓，不得遗漏。

### 桥架弯头制作公式

- 1、制作45+45度的平90度弯：取桥架高度乘以0.4所得值W、  
在需要处画出中线后往两边分别量出W成三角型、然后剪线进行切割，弯曲。
- 2、制作45+45度的立90度弯：取桥架宽度乘以0.4所得值W、  
在需要处画出中线后往两边分别量出W成三角型、然后剪线进行切割，弯曲即成。

3、两个45度鸭脖弯：制作时取角相反、测量两个支梁的高度，用高乘以1.41的值就是斜边；斜边就是在直桥架上两角点的距离。（要注意尺子的一边在45度角的顶端、尺子的另一端在45度三角形底边靠所量的角点）。

不锈钢网格桥架-安徽佰盛-不锈钢桥架由安徽佰盛消防器材有限公司提供。不锈钢网格桥架-安徽佰盛-不锈钢桥架是安徽佰盛消防器材有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙总。