

霍克蓄电池AX12-18/12V12V18AH深循环铅膏密封技术

产品名称	霍克蓄电池AX12-18/12V12V18AH深循环铅膏密封技术
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:霍克HAWKER 型号:AX12-18 产地:英国
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

霍克蓄电池AX12-18/12V12V18AH深循环铅膏密封技术

霍克能霍克蓄电池技术源集团 (HAWKER POWER GROUP LTD) 是的动力电源制造商。为满足新兴应用领域的要求, 以其先进的制造设备和工艺, 技术和材料, 制造了专用于移动机械电源的吸附式 (AGM) AX系列免维护铅酸密封蓄电池。该系列电池严格遵循国际电池标准生产, 不仅加强了深循环放电和快速充电的能力, 而且也提高了使用的安全性和可靠性, 对设备和环境均无腐蚀、无污染。

遵循标准

产品设计符合国际IEC 60896/21-22

按照1999年发布的欧洲电池商会(Eurobat)指引, 本系列产品属于"长寿命"类别

符合Telcordia SR-4228标准

获得UL认证(UL标准1989)

根据美国《DOT条例49》及国际民航组织ICAO和国际航空运输协会IATA《包装指示806》, 被批准为适于海陆空运输的非危险品

由获得ISO 9001:2000标准认证及ISO 14001:2004认证霍克工厂生产

应用领域

电力、电信、铁路、厂矿、太阳能、船舶、柴油机启动、汽车、核电站和科研机构等系统

规格型号和技术参数

英国霍克蓄电池技术特性：铜质极柱 -
带螺纹的内嵌式铜质极柱，能承受大电流通过；安装更方便、更可靠。

- 极柱密封 -
采用霍克的长寿命压力环管密封技术，利用机械压力来达到密封的目的，彻底解决极柱漏液问题。
- 壳盖密封 - 相同阻燃ABS材料的电池壳和电池盖通过卡槽联接，再用热熔密封技术使壳和盖完全熔为一体，接口可承受整个电池重量，完全杜绝漏液。
- 阻燃ABS外壳 - 阻燃等级为 UL94-V0级增强型ABS外壳，结合瓦楞状加强筋设计，强度高，散热好。
- 安全阀 - 霍克安全阀带有防火阻燃件，外部明火不会引爆电池内气体；开启闭合灵敏，一致性好。
- 正、负极板 - 采用铅-钙-锡多元合金，含钙量严格控制在0.08%，有效地减小自放电，同时不降低氢的析出电位，保证的气体复合率；锡的含量严格控制在0.8%，有效减缓正极板腐蚀，并具有良好的深循环性能。
- 玻璃纤维 - 由硼酸盐制成的微孔玻璃纤维，阻值极低，对硫酸和高温有着的抵抗力；孔率达92%以上，电解液充分吸收在其中，使电池处于贫液状态。

质量标准：BS6290 Part4、Bs5750 Part1、IEC60896-2、ISO9001+-、IMDG&OICA

电解液

胶体电解液，浓度分布均匀，不存在酸液分层现象。电池内部无游离电解液，因此电池不会漏液。电解液密度较低，为1.24g/ml，对极板腐蚀弱，电池寿命长；

ABS外壳

高强度ABS外壳，一般碰撞或过充情况下不会破损变形；

安全阀

防火阻燃安全阀有效阻止外部明火点燃内部气体；

铜制极柱

低内阻的铜制极柱确保大电流安全放电而不发热；

正极芯螺纹

正极芯棒上设计有突起的螺纹，增大活性物质附着力，防止活性物质脱落，增大附着面积，提高大电流放电能力。

技术特点 本系列电池为霍克专利技术制造：特殊的板栅/极板合金配方，全自动化精细加工制作工艺，使电池具有卓越的充放电性能。

全密封结构，无需加酸加水维护。不漏酸，无酸雾排出，对设备和环境无腐蚀、无污染。深循环放电性能好，深度放电循环次数为普通铅酸动力电池的3倍以上。

深度放电后恢复性能优越，可接受大电流（0.2C₁₀）充电，缩短充电时间。

适应环境温度范围宽，可在极端高温或低温的环境下正常使用。本系列霍克电池完全通过国际的严格检测，包括电检测和机械强度检测。机械强度检测符合《Ford™移动式机械振动测试标准》和《IEC61373冲击与振动测试标准》。《Ford™移动式机械振动测试标准》

测试方向	移动频率（Hz）	加速度（g）	持续时间（min）
垂直（Z轴）	10-12	3	40
水平（X轴）	15-30		
纵向（Y轴）	10-17		

《IEC 61373冲击与振动测试标准》 功能性随机振动测试 IEC61373，第8节 10分钟三维方向振动，频率5-150Hz，0.046-0.1g重力加速度； 长时间随机振动测试 IEC61373，第9节 5小时三维方向振动，频率5-150Hz，0.36-0.8g重力加速度； 冲击测试 IEC61373，第10节 30毫秒三维方向冲击，冲击强度 3.06-5.1g重力加速度。

动力电池使用请注意以下几点： 移动使用时，应于电池周围加防震垫以保护电池；
长期浅度放电使用时，应每半年进行一次深度放电（0.1C₁₀安培,放电8小时以上）；
深度放电（60%以上）使用后，应立即充电，以避免电池电极板的硫酸盐化；
每次充电应充满后再使用，不可欠充； 请选择合适的充电器进行充电，不得过压、过流充电！
新、旧电池不得混合使用！

使用时电池间应留有足够的空隙，予以散热！正确充电----延长使用寿命、缩短充电时间1. 充电方法是正确与有效使用可充电电池的关键因素。对于移动式机械充电器的正确设计和使用，直接关系到电池的使用效率和使用寿命。推荐使用 IUU 三步充电法：即第一步恒流充电后，跟着第二步不同电压的恒压充电，直至充电电流降到0.006C₁₀（A）以下保持不变时，视为已充满电。环境温度25℃时，电流和电压的设置如下图所示：

2. 应根据环境温度的变化，对电池充电电压进行补偿调节。快速吸收充电电压温度补偿：25℃时，14.6V，电压温度补偿为-30mv/℃；浮充充电电压温度补偿：25℃时，13.62V，电压温度补偿为-18mv/℃。3. 电池使用后应立即对其充电。已深度放电的电池的搁置时间不应超过12小时，否则电池极板容易硫酸盐化，造成不可逆的损坏。4. 电池静态时的容量，可根据电池开路电压来确定

机械强度检测符合

《Ford™移动式机械振动测试标准》

《IEC61373冲击与振动测试标准》

《IEC 61373冲击与振动测试标准》

测试方向	移动频率（Hz）	加速度（g）	持续时间（min）
垂直（Z轴）	10-12	3	40
水平（X轴）	15-30		
纵向（Y轴）	10-17		

功能性随机振动测试 IEC61373，第8节 10分钟三维方向振动，频率5-150Hz，0.046-0.1g重力加速度； 长时间随机振动测试 IEC61373，第9节

5小时三维方向振动，频率5-150Hz，0.36-0.8g重力加速度； 冲击测试 IEC61373，第10节
30毫秒三维方向冲击，冲击强度 3.06-5.1g重力加速度。

霍克蓄电池AX12-18/12V12V18AH深循环铅膏密封技术