

透明注塑级PMMA 法国阿科玛MI7T热变形温度:85 透光率91 %

产品名称	透明注塑级PMMA 法国阿科玛MI7T热变形温度:85 透光率91 %
公司名称	上海韬盛塑化科技有限公司
价格	66.00/KG
规格参数	品牌:阿科玛 型号:MI7T 产地:法国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	17612131898

产品详情

PMMA热成型:热成型是将有机玻璃板材或片材制成各种尺寸形状制品的过程,将裁切成要求尺寸的坯料夹紧在模具框架上,加热使其软化,再加压使其贴紧模具型面,得到与型面相同的形状,经冷却定型后修整边缘即得制品。加压可采用抽真空牵伸或用对带有型面的凸模直接加压的方法。热成型温度可参照表3推荐的温度范围。采用快速真空低牵伸成型制品时,宜采用接近下限温度,成型形状复杂的深度牵伸制品时宜采用接近上限温度,一般情况下采用正常温度。聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)的应用聚甲基丙烯酸甲酯作为性能优异的透明材料广泛应用在以下各方面:1. 灯具、照明器材,例如各种家用灯具、荧光灯罩、汽车尾灯、信号灯、路标。2. 光学玻璃,例如制造各种透镜、反射镜、棱镜、电视机荧屏、菲涅耳透镜、相机透光零。3. 制备各种仪器仪表表盘、罩壳、刻度盘。4. 制备光导纤维。5. 商品广告橱窗、广告牌。6. 飞机座舱玻璃、飞机和汽车的防弹玻璃(需带有中间夹层材料)。7. 各种医用、**、建筑用玻璃。PMMA工艺特性1.聚甲基丙烯酸甲酯含有极性侧甲基,具有较明显的吸湿性,吸水率一般在0.3%-0.4%,成型前必须干燥,干燥条件是80 -85 下干燥4-5h。2.聚甲基丙烯酸甲酯在成型加工的温度范围内具有明显的非牛顿流体特性,熔融粘度随剪切速率增大会明显下降,熔体粘度对温度的变化也很敏感。因此,对于聚甲基丙烯酸甲酯的成型加工,提高成型压力和温度都可明显降低熔体粘度,取得较好的流动性。3.聚甲基丙烯酸甲酯开始流动的温度约160 ,开始分解的温度高于270 ,具有较宽的加工温度区间。4.聚甲基丙烯酸甲酯熔体粘度较高,冷却速率又较快,制品容易产生内应力,因此成型时对工艺条件控制要求严格,制品成型后也需要进行后处理。5.聚甲基丙烯酸甲酯是无定形聚合物,收缩率及其变化范围都较小,一般约在0.5%-0.8%,有利于成型出尺寸精度较高的塑件。6.聚甲基丙烯酸甲酯切削性能甚好,其型材可很容易地机加工为各种要求的尺寸。PMMA耐侯性聚甲基丙烯酸甲酯具有优异的耐大气老化性,其试样经4年自然老化试验,重量变化,拉伸强度、透光率略有下降,色泽略有泛黄,抗银纹性下降较明显,冲击强度还略有提高,其它物理性能几乎未变化。