

# 英国KE蓄电池SS12-150/12V150AH海上照明

产品名称	英国KE蓄电池SS12-150/12V150AH海上照明
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:KE金能量 型号:SS12-150 产地:英国
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

## 产品详情

英国KE蓄电池SS12-150/12V150AH海上照明

KE金能量阀控密封式铅酸免维护蓄电池产品特性

免维护采用优质的AGM隔板和灵敏度的安全阀，铅钙锡多元特种合金铸造板栅，贫液式设计，阴极吸收式原理，有效地析出，减少使用过程中电解液的损耗，电池寿命期间无需补加电解液维护。

密封设计专利多层极柱密封结构，确保电池寿命期间极柱密封的可靠性，电池除倒立位置外可任意方向放置使用。

使用寿命 专利板栅结构设计减少了使用过程中的板栅伸长；独特的4BS铅膏配方，专用紧装配焊接设备，电池内化成技术、大大延长了电池的使用寿命。

自放电高纯原辅材料，清洁的工艺生产环境，“6S”过程质量控制，保证电池具有较低的自放电率。

均匀性能好完善的保证体系，先进的设备保障能力，以及在极板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序，充分保证出厂电池质量均匀一致。

KE金能量蓄电池主要应用领域英国KE蓄电池-英国金能量KE蓄电池（北京）总经销

浮充使用-通信及电力设备 紧急照明器材 警示系统 各种测距仪器 办公室电脑、微电脑处理机及OA设备 UPS/EPS电源 变、发电站紧急电源系统

循环使用-便携式电源、录放机、收音机等电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具 摄像机  
手提式测量器 照明器材 各类信号新系统 太阳能、风能储能系统  
发电厂直流电源；变电站（所）直流电源。

浮充使用通信及电力设备紧急照明器材警示系统各种测距仪器办公室电脑、微电脑处理机及OA设备UPS/ EPS电源变、发电站紧急电源系统医疗器械

循环使用便携式电源、录放机、收音机等电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具摄像机手提式测量器照明器材各类信号新系统太阳能、风能储能系统发电厂直流电源；变电站（所）直流电源。

产品特性少维护采用优质的AGM隔板和高灵敏度的安全阀，铅钙锡多元特种合金铸造板栅，贫液式设计，阴极吸收式原理，有效地抑制氢气的析出，减少使用过程中电解液的损耗，电池寿命期间无需补加电解液维护。密封设计专利多层极柱密封结构，确保电池寿命期间极柱密封的可靠性，电池除倒立位置外可任意方向放置使用。使用寿命专利板栅结构设计减少了使用过程中的板栅伸长；独特的4BS铅膏配方，专用紧装配焊接设备，电池内化成技术、大大延长了电池的使用寿命。自放电高纯原辅材料，清洁的工艺生产环境，“6S”过程质量控制，保证电池具有较低的自放电率。均匀性能好完善的保证体系，先进的设备保障能力，以及在极板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序，充分保证出厂电池质量均匀一致。

(1) 如需将蓄电池装入设备中使用，请装入设备的下层。

(2) 蓄电池多排排列使用时，为保证良好散热，请将各排间隔保持在5mm~10mm之间。另外，使用热控开关（TRS）或温度传感器时，需要10mm以上的间隔。

(3) 由于蓄电池有时产生可燃性氢气，所以不要在蓄电池附近安装易产生火花的装置（如开关、丝等）。

(4) 蓄电池的温度对寿命有较大影响，所以设计电池箱时，请充分考虑蓄电池温度的上升。(5) 将蓄电池并联使用时，原则上在三列之内。超过三列，请与敝公司联系。另外，并联使用时，要保证电池组电压一致，同时要考虑蓄电池的排列及通气，以尽量减少多层使用时上下层的温度差。

(6) 在UPS等转换器上使用时，注意不要使转换器的回流电流流入电池。如在回路上无法避免，要使回流的电流值在0.05C(A)以下（有效值C=10小时率额定容量）。如超过此电流值，有可能降低电池寿命及造成电池异常发热。

(7) 容量不同的蓄电池、新旧不同的蓄电池及厂家不同的蓄电池不能串联使用。由于其特性值不同，有可能对蓄电池及机器造成损坏。

## 高压警报故障排除

- 1、重新调定设定值在350psig并检查实际开停值；（方法）
- 2、从系统中排入出多余氟里昂制冷剂,控制高压压力在230psig280psig之间。
- 3、清洗冷凝器的表面灰尘及脏物,但应注意不要损伤铜管及翅片。
- 4、检查轴流风机的静态阻值及接地电阻,如线圈烧毁应更换。

### （1）使用寿命长

高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命。

低酸比重电液，提高电池充电接受能力，增强电池深放电循环能力。

增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭缩短电池使用寿命。

因此GFM系列蓄电池的正常浮充设计寿命可达15年以上(25)

## (2) 高倍率放电性能优良

高强度紧装配工艺，电池内阻极小，大电流放电特性优良，比一般电池提高20 以上。

## (3) 自放电低

高纯度原料和特殊造工艺，自放电很小，室温储存半年以上也可无需补电。

## (4) 维护简单

特殊氧气吸收循环设计，克服了电池在充电过程中电解失水的现象，在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化，因此电池在使用过程中完全无需补水，维护简单。

## (5) 安全性高

电池内部装有特制安全阀，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸。

## (6) 安装简捷

电池立式、侧卧、叠层安装均可，安装时占地面积小，灵活方便。

## (7) 洁净环保

电池使用时不会产生酸雾，对周围环境和配套设计无腐蚀，可直接将电池安装在办公室或配套设备房内，无需作防腐处理。

电瓶的常见故障处理：

### 1.电瓶硫化的处理方法

#### (1) 小电流充电法

若电瓶的硫化并不严重，容量下降得也不多，可以采取小电流充电的方法，就是按容量值的0.05倍的电流（比如7Ah的电瓶可用0.35A电流）甚至更小的电流充电，充电的时间在24小时以上甚至更长。此法仅对硫化较轻的电瓶有一定效果，对于硫化严重的电瓶则效果不好。

#### (2) 抽取电解液法

中达电通蓄电池DCF126-12/100厂家报价.

硫化的电瓶中的活性物质硫酸铅已部分转化为难溶、颗粒粗大、导电性差的硫酸铅，只有在电解液中浓度比较低时对电瓶充电，硫化才有可能被消除，原因可能是电解液浓度低时的导电性能较低，施加的电压可以更好地作用在硫化的硫酸铅上，使其更容易转化为普通的硫酸铅。具体方法是：把电瓶充电到电瓶的高电压（14V左右），目的是提高电解液的比重，然后用注射器把电解液从电瓶中尽量抽出，再向电瓶中注入蒸馏水，以稀释电解液的浓度。注水时尽量多注入一些，但也要留下一点空间，以防止后面把电瓶放倒时电解液溢出。注完水后把电瓶放倒，目的是让电瓶下部浓度较大的电解液渗出到电瓶上部，以便吸出。后用0.10.2倍电池容量的电流充电十小时左右，再抽出电解液，随后再注入蒸馏水，重

复以上的操作。根据电瓶硫化程度的不同重复操作的次数可多可少，一般二到三次即可，但后一次充电的时间要加长到十几个小时或二十多个小时，充电的电压保持在14V左右，目的是在稀释的电解液中使硫化的硫酸铅更容易转化为有活性的普通硫酸铅。

抽出的电解液可盛在瓷质盆中，用太阳暴晒或加热等方法浓缩电解液，后把浓缩后的电解液再注入到电瓶中，就完成了电瓶的修复工作。若是电解液不能完全注回电瓶中，说明电解液的浓度不够，水分太多，可把电解液抽出一些浓缩后注入到电瓶中。总之，要尽量把吸出的电解液返回到电瓶中，不可浪费。此法的优点是不用比重计等设施，也不用配制电解液，比较容易操作，而且对初次硫化的电瓶维修效果不错，笔者已用此法修复了多个电瓶，修复后的容量可达80%。但对深度硫化和多次硫化过的电瓶，维修效果不太理想。

### (3) 电容高压脉冲冲击法

对于深度硫化的电瓶，上面两种方法效果都不好，原因可能是硫化的硫酸铅彼此已连成大片差不多已覆盖了极板，使电流很难渗入到极板和硫化的硫酸铅中。要破除硫化，可用高电压冲击。笔者把多个耐压400V、容量为220uF-470uF的小型电解电容并联起来，总容量达1400uF，如图2所示。在市电输入电路中，先串一只100W/220V的白炽灯限流，再由3A/1000V的二极管半波整流，所得电压加到电解电容上，如图3所示。电解电容的正负极通过一个15A/220V的闸刀开关接到电瓶的正负极上。

UPS电源系统应用在数据中心还是比较重要的，在断电或者电质量不好的时候，可以保护数据不会因为断电而损失掉。但是UPS电源在长期的一段时间以后，就需要进行维护保养，确保UPS电源的正常运行，其中UPS电源充放电就是非常重要的一项：在对UPS电源进行放电时，请务必注意以下事项：1、先要了解在放电之前UPS电源大概能够后备多长的时间，这样在放电的时候，有所准备，防止放电到了后备时间，都不知，造成负载的宕机。造成设备的损坏。2、如果可以看到UPS电池的情况下，先目测电池是否有明显的变形和漏液现象。3、如果UPS电源本身具备自动放电功能设置时间，建议让UPS自己先进行一下放电，这样可以初步判断电池是否具备放电的能力。4、在人为放电时，请时刻观察UPS的电池电压的下降情况，以便随时恢复市电输入。5、对UPS进行放电处理不必完全把电池的容量完全放光，这里只是放到额定容量的即可，放电只要起到电池的作用。延长UPS电池的使用时间。6、如果是中大功率的UPS电源，一般整流器和旁路输入开关独立设计，建议OFF整流器开关就可以，而不必OFF用户的市电输入开关，防止万一电池放电出现意外，UPS可以立即转到旁路模式工作。

英国KE蓄电池SS12-150/12V150AH海上照明