

英国KE蓄电池SS12-65/12V65AH能源系统

产品名称	英国KE蓄电池SS12-65/12V65AH能源系统
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:KE金能量 型号:SS12-65 产地:英国
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

英国KE蓄电池SS12-65/12V65AH能源系统

(1) 如需将蓄电池装入设备中使用，请装入设备的下层。

(2) 蓄电池多排排列使用时，为保证良好散热，请将各排间隔保持在5mm~10mm之间。另外，使用热控开关（TRS）或温度传感器时，需要10mm以上的间隔。（3）由于蓄电池有时产生可燃性氢气，所以不要在蓄电池附近安装易产生火花的装置（如开关、保险丝等）。（4）

蓄电池的温度对寿命有较大影响，所以设计电池箱时，请充分考虑蓄电池温度的上升。（5）将蓄电池并联使用时，原则上在三列之内。超过三列，请与敝公司联系。另外，并联使用时，要保证电池组电压一致，同时要考虑蓄电池的排列及通气，以尽量减少多层使用时上下层的温度差。（6）在UPS等转换器上使用时，注意不要使转换器的回流电流流入电池。如在回路上无法避免，要使回流的电流值在0.05C（A）以下（有效值C=10小时率额定容量）。如超过此电流值，有可能降低电池寿命及造成电池异常发热。（7）容量不同的蓄电池、新旧不同的蓄电池及厂家不同的蓄电池不能串联使用。由于其特性值不同，有可能对蓄电池及机器造成损坏。

KE蓄电池使用环境·使用条件：作为蓄电池的使用环境和使用条件，请注意以下几点。注意：蓄电池的使用温度范围是-15 ~+45 。在此范围外使用，会促进电池劣化，引起冻结、异常发热、破损及变形。请不要在有日光直射处使用蓄电池，否则有可能导致零部件的劣化。请不要在发热源附近使用蓄电池，否则有可能导致蓄电池破损及寿命降低。请不要让水将蓄电池弄湿，否则有可能导致蓄电池的损伤及火灾。另外，还有可能使蓄电池的端子、连接板、连接导线被腐蚀。请不要在粉尘多的场所使用蓄电池，否则有可能造成蓄电池短路。请不要将蓄电池放置在有可能浸水的地方，否则有可能引发触电、火灾。请按机械工业部标准（JB/T8451-1996或JB/T6457.2-1992）规定的充电条件对蓄电池充电。如按其他条件充电有可能导致充电不充分、漏酸、发热、引火爆炸及性能、寿命的劣化。如用于消防设备，请按消防法进行设置。请不要利用电池组中间的电源作为控制电源。

阀控密封式铅酸免维护蓄电池

产品特征

基本特性

SS系列电池采用

AGM（超细玻璃纤维）隔板，贫液式设计，在正负极板之间预留有气体通道，电池充电过程中，正

极上产生的氧气可以顺利地通过隔板到达负极，与负极活性物质反应并还原成水，从而实现了的气体再化合；选用

无镉多元铅钙特种合金铸造板栅，防止析出，达到不失水的目的。所以，在电池的整个使用寿命期

间，不用加酸、加水。

电池密封反应效率为 99%以上，使用过程中无酸雾溢出，不腐蚀设备，可随设备安装使用。

自放电小，通过优化合金配方，采用高纯原辅材料、清洁的工艺环境，使电池自放电极小，每月自放电率 1%。结构

紧凑，耐震动性能好，比能量高。

使用寿命长

正板栅采用高锡低钙多元铅基合金，比普通的铅钙合金的晶核分布更加均匀，晶粒间结合致密，减少了晶界腐蚀。

采用上先进的子母板栅专利技术，板栅上的电流分布更加均匀、合理。

正极板固化采用高温高湿工艺，形成长寿命四碱式硫酸铅结构；

专用装配设备，实现了极群紧装配，电池循环性能优异；

SS系列电池正负极板优化设计，设计寿命为 15 年，正常浮充使用寿命 10 年以上。

密封技术可靠

安全阀采用专利迷宫式双层防爆滤酸阀体结构，当电池内部压力达到一定值时，安全阀自动开启泄压，当压力恢复到正常值时自动关闭，安全阀上的滤酸装置防止了排气过程中的酸雾逸出，并可防止外部明火引入电池内部。

SS系列电池端子采用专利多层极柱密封方式，抗机械冲击、抗高温老化、耐酸雾腐蚀性能大大提高，爬酸途径大大延长，保证了电池在寿命期间极柱密封的可靠性。

电池可承受 80kPa 内压力而无任何异常。

性能均匀性好

为了保证电池的容量和浮充电压均匀一致性，SST系列电池在极板生产、单体装配和成品检测中，各增加了一道均匀化工序，以保证制造过程中零部件均匀一致，电池出厂开路电压偏差 $\pm 10\text{mV}$ ，从而保证出厂电池产品质量的均一性。

大电流放电性能良好

SS系列电池采用独特的子母型板栅结构和专用活性物质配方，提高了电池的大电流放电性能和充电接受能力，非常适于大电流冲击放电的使用要求。

电池采用嵌铜芯圆端子结构设计，端子电阻小，适合大电流放电。

连接方便

电池之间连接采用镀锡铜芯多股电缆软连接线或防短路的镀锡紫铜排，连接方便，压降小，可有效防止电池间外部短路。

适用温度范围广

特殊的电解液配方和专用活性物质配方，使电池具有良好的高低温性能，电池适用温度范围广，可在 $-15 \sim +45$ 范围内使用，推荐使用温度范围为 25 ± 5 。

主要应用领域

发电厂直流电源；

变电站（所）直流电源。

使用寿命长正负板栅采用耐蚀铅钙锡多元合金，气体再化合技术；极低的胶体电解液密度，降低了对板栅的腐蚀；高温高湿极板固化工艺，4BS 铅膏配方；专用高效的化成工艺，保证了极板质量。深放电性能好电池抗深放电能力强，100%放电后仍可继续接在负载上，四周后再充电可恢复原容量；电池深放电后再充电的恢复能力强，在欠充电状态下，有很好的循环耐久能力。

自放电率低板栅采用重负载铅钙锡多元合金，电池自放电率极低，自放电率 $2\%/月$ ；

高纯度的凝胶状电解液，电池在 25 环境中存放两年，剩余容量仍在 50%以上。

密封性能好极柱采用多层 O 形密封圈高压密封，不会出现端子渗液现象；电池具有良好的气体再化合性能，使用过程中无酸雾溢出，不腐蚀设备，可随设备安装使用。工作温度范围广内部过量电解质，在高温及过充情况下工作可靠，电池不会“干涸”。电池槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的 ABS 材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠。

ups电源运行正常时，断开SWIN会自动将正常操作切换到蓄电池供电模式。旁路供电的方法，按控制面板上的数字，系统将从ups正常运行状态转旁路供电模式。旁路供电转ups正常运行状态，SWIN处于闭合状态。按显示控制面板上的“8”，系统将从旁路电源切换到ups正常运行状态。详情可以查询：UPS电源使用维护手册电池工作模式转ups市电供电模式，SWIN合上，电池供电模式自动切换到正常模式。

无论采用哪一种UPS电源，都需要提供某种通信能力来警告即将发生的问题，无论这些问题是相对较小的问题，还是具有潜在灾难性后果的更基本的问题。当然，如果没有触发适当的响应，就没有任何意义。因此，无论是在UPS设备显示屏上闪烁的灯光，自动发送给工作人员的信息，还是响亮的警报声，数据中心的UPS都需要随时密切监控。对于简单的电源保护系统而言，只需具备声光警报即可。而对于数据中心中常见的更大、更复杂的系统来说，所采用现代UPS监控系统涉及更复杂的通信功能。引领数据中心产业绿色高质量发展受“互联网+”、大数据战略、数字经济等政策指引以及移动互联网快速发展

带动，数据中心总体规模迅速增长。据统计，截止2017年年底，我国各类在用数据中心总量已达到28.5万个，机架总规模约479万架。从资源角度来看，数据中心属于高耗电产业，尤其是我国已建成运行的数据中心普遍能耗较高，年耗电量约占全社会用电量的2%。数据中心还带来大量的温室气体排放，消耗大量的水资源，设备报废后环境污染隐患也很大。当前，国内外都在大力倡导发展绿色数据中心，努力实现能源效率大化和环境影响小化。建设绿色数据中心是构建新一代信息基础设施的重要任务，是保障资源环境可持续的基本要求，是深入实施制造强国、网络强国战略的有力举措。《意见》提出绿色数据中心建设的指导思想、基本原则、主要目标和一系列重点任务，能够促使行业更多地去关注和思考自身发展带来的资源环境问题，主动自律地行动起来，积极采用绿色低碳的先进技术和设备，建立绿色运维管理体系，带动全社会以绿色为主题去发展数据中心，引领数据中心产业高质量发展，推动产业升级。明确绿色数据中心建设目标和难点《意见》提出建立健全绿色数据中心标准评价体系和能源资源监管体系，打造一批绿色数据中心先进典型，形成一批具有创新性的绿色技术产品、解决方案，培育一批第三方绿色服务机构。电能使用效率值是衡量数据中心能耗水平和绿色发展水平的核心指标，《意见》提出到2022年数据中心平均能耗基本达到国际先进水平，新建大型、超大型数据中心的电能使用效率值达到1.4以下，高能耗老旧设备基本淘汰，水资源利用效率和清洁能源应用比例大幅提升，废旧电器电子产品得到有效回收利用。上述目标的重点和难点在于电能使用效率值的提升，尤其是如何提升已建数据中心的电能使用效率。需要着力构建有效的激励约束机制，改造存量、优化增量，加快现有数据中心节能挖潜与技术改造，强化绿色设计、采购和施工，推动关键技术、服务模式的创新，引导绿色水平提升。

英国KE蓄电池SS12-65/12V65AH能源系统