

超高压电缆去气室 JC

产品名称	超高压电缆去气室 JC
公司名称	临安市天目机械厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:JC 型号:TM-H1
公司地址	中国 浙江 临安市 浙江省临安市锦城街道横溪钱童工业集聚区128号
联系电话	86 571 63808581

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	JC
型号	TM-H1	操作方式	间歇式
适用物料	电缆	应用领域	高压电缆
功率	加热功率100KW 风机功率4 (kw)	外形尺寸	9*4*4.5 (m)

去气室作用：

1.消除绝缘内应力

电缆绝缘的交联反应是在高温高压下进行的，交联后要将绝缘冷却到室温，这一过程中绝缘内外温度将会存在很大差异，由于温差的存在，绝缘内部将会产生内应力，内应力将会导致绝缘产生微小裂纹，微小裂纹容易吸收水分和杂质，是产生水的根源，最终导致电缆击穿。所以消除绝缘热应力、使绝缘的结晶态增加、使晶体和无定形体界面紧密地结合在一起，是提高绝缘品质的有效途径。

2.去除交联副产物

高压、超高压交联电缆的绝缘的交联方式为过氧化物交联，是以聚乙烯料为基料，加入1.5%~2%的过氧化二异丙苯（dcp）作为交联引发剂，在交联过程中会出现四种副产物：水、甲烷、苯乙烯和苯乙酮，浓度约为200ppm。如果不有效地将其排除干净，这些交联副产物将会以微孔的形式残留在绝缘内部，严重

影响绝缘品质。

去气工序最主要的目的就是去除绝缘中副产物，来提高电缆的绝缘品质。

3.减少绝缘微孔数量、缩小绝缘微孔的尺寸

高压、超高压电缆绝缘中的微孔个数和尺寸有着严格要求，去气工序可以有助于进一步减少绝缘微孔数量、缩小绝缘微孔的尺寸。

主要构成部分：

一、去气室箱体：去气室具体尺寸、根据用户要求而定，单个去气室可容两个电缆盘。

二、供热系统：采用耐热型风机，加热功率100kw，风机功率4kw。

三、排潮换气装置：在去气室顶部设有排潮气装置，该装置由汽缸控制开、合。

四、温度、电器控制系统：为便于操作和监控，将每个去气室的温控装置、电器控制系统单独组装、独立控制。

业务联系电话：13989846718 周小姐