超硬异形弹簧冷拔丝线材厂家

产品名称	超硬异形弹簧冷拔丝线材厂家
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

产品详情

请与我们联系

提高钢丝镀锌层均匀性的措施：造成钢丝热浸镀过程镀层不均匀的原因有：(1)钢丝刚出锌液面不垂直，镀层厚薄不均；(2)钢丝出锌液面时，因毛细现象，锌液沿钢丝表面流下，使钢丝上部镀层较薄，下部镀层较厚；(3)钢丝出锌液面时，因表面张力作用，使钢丝上部镀层较厚，下部镀层较薄；(4)钢丝出锌液面时，因重力作用，使钢丝上部镀层较薄，下部镀层较厚。

拉钢丝过程中，钢丝经过多次拉拔，由于各种原因造成的翻转和扭转，会导致钢丝变形。除了钢丝本身会变形外，镀层也都会变形。镀层变形的表现形式有：镀层拉拔时由于各种原因造成的翻转和扭转，会导致镀层