超硬异形弹簧冷拔丝线材代加工

产品名称	超硬异形弹簧冷拔丝线材代加工
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

产品详情

请与我们联系

提高钢丝镀锌层均匀性的措施：连续钢丝热浸镀锌过程镀层不均匀的原因有：(1)钢丝出锌液面不垂直，镀层厚薄不均；(2)钢丝出锌液面时，锌液黏附钢丝带出的锌量不均匀；(3)钢丝在镀锌时，由于锌液温度不均，钢丝表面温度不均，使镀层厚薄不均；(4)钢丝在镀锌时，由于锌液中杂质的影响，使镀层厚薄不均。

拔后拉钢丝在镀后拉拔时由各种原因造成的断裂和粗细不均匀变形。按生产过程都是先生产长尖大钢丝坯，然后拉拔成品镀锌钢丝。中镀后拔工艺流程为：钢丝经过铅淬火拉拔至成品镀锌钢丝，中间经过两次拉拔，两次拔间，成品钢丝中镀后拔特点是将铅淬火工序放在两次拉拔之间，对镀锌钢丝质量与镀层均匀性的要求，是在横向（径向）截面上镀层均匀等原因造成的钢丝表面局部锌层堆积（俗称锌瘤），应努力通过改进生产工艺、规范操作来消除。

异形弹簧冷拔丝线材加工厂家

我司专营各类弹簧钢丝调直、切断、压延、拉方、压扁加工定制，扁线、方线、直条厂家直售。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、镀锌钢丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条

截面尺寸：0.7-12mm 长度：3mm-3m

钢丝扁线：

厚度：0.3mm-8mm

宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：

长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

70#钢材料名称：70号钢，牌号数字线号：U20700执行标准：GB/T 699-1999 70号钢性能与65号钢相近，弹性及抛拉机或冲压等机械性能不要求的扁形板簧和圆形螺旋弹簧。一般机器上的圆、方、螺旋弹簧，如汽车、

70#钢化学成份：

镍 Ni：≤0.30 铜 Cu：≤0.25

碳 C：0.67～0.75 硅 Si：0.17～0.37 锰 Mn：0.50～0.80 硫 S ：≤0.035 磷 P ：≤0.035 铬 Cr：≤0.25 镍

70#钢力学性能

70号钢力学性能：抗拉强度σb(MPa)≥715 屈服强度σs(MPa)≥420，伸长率 δ5 (%)≥9 ,断面收缩率 ψ (%)≥30，硬度HBS:未热处理≤269，退火钢≤229，试样毛坯尺寸:25mm