

# 北京 中埋止水带连接重要性 如何处理橡胶止水打卷问题

产品名称	北京 中埋止水带连接重要性 如何处理橡胶止水打卷问题
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:团队 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

## 产品详情

北京 中埋止水带连接重要性 如何处理橡胶止水打卷问题

中埋止水带连接重要性：

中埋止水带的连接要求很高，有十字连接，有丁字连接.这些都是由厂家带上热融设备在现场连接，具体的参数可以让厂家提供。接头必须热接。

中埋止水带接头有冷接法和热接法：

冷接法一般应用于施工场所存在易燃易爆等物品时，一般采用冷接，冷接就是将两接头胶梗削平，打毛，再涂以薄层胶粘剂，晾干后再涂一层等仅有胶粘性时将两接头放置在预定位置进行胶粘，并进行加压，待30min后即可浇筑混凝土；

热接法先清理止水带两接头部位，去除杂质；先把已指定型号的电加热接头模具预热，再把两接头放在模具中，并在两接头处上下放上未硫化的胶料，加压，加热，待一定时间后接头完成。其冷接或热接强度均大于止水带本体，能满足工程止水需要。接头方法有两种：一种是采用粘接剂进行冷接头，一种是使用热硫化模具进行热接。

下边就分别介绍下两种接头方法：

粘接剂冷接是采用橡胶止水带专用冷接胶水、采用搭接法把止水带需要接头的断面用磨光机磨平5~10厘米、涂胶水压实即可，具有强度高、凝固快的优点、施工方便、省时省力，可达到一般工程质量要求。

中埋止水带现场热硫化法接头是使用与止水带匹配的热硫化模具及生胶片现场硫化热接，施工难度大，但接头效果理想，适合对工程质量要求严格的项目。

## 中埋止水带如何处理打卷问题

橡胶止水带是安装底板和墙的接缝处带状物，由于成品是打卷的，展开铺贴时也就不平整。中埋止水带厂家那如何处理止水带在施工中的打卷现象呢？我们以前的处理办法是，底板打砼收面时，在墙内部位(墙筋之间)压槽，比止水带略宽1公分，深度1公分。封模时安放止水带，放在槽内就很平整，用长度为小于墙厚的6个圆钢垂直压在止水带上，间距1米5，两头与墙纵筋点焊。这样止水带就无法打卷了。

现在的处理方法：

中埋止水带厂家在先施工一侧的基础底板时加固，一般采用钢筋骨架托着，在用钢筋压住，类似夹子那种外形。所以说加固起来也很铺张材料的。止水带下面浇筑起来确实有难度，这和钢板止水带一样的，浇筑时必需分层浇筑，先浇筑到与止水带同高度位置。振捣密实后在下部砼初凝前再浇筑止水带上部混凝土。

大家都知道，中埋止水带是用来进行止水的;钢边橡胶止水带在橡胶中间焊止水片外面近模板处焊定位片,对于钢边橡胶止水带要求满焊,定位片只要牢固就可以了,定位片距模板要有一到二公分的距离,这之间加塑料或者木质垫片。拆模后剔出,割掉螺杆后用微膨胀砂浆填平。

还有种国内少见 就是用短一点的螺杆外加连接螺杆,拆模后可以很方便的拆卸。这样施工，橡胶止水带的打卷问题就解决了。可以保证橡胶止水带平整的铺设于施工缝中。