

中走丝线切割机床厂家 佛山市炳丰数控设备有限公司

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 中走丝线切割机床厂家 佛山市炳丰数控设备有限公司 |
| 公司名称 | 佛山市炳丰数控设备有限公司 |
| 价格 | 6000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:炳丰数控 型号:KD77 走丝速度:15000-18000平 |
| 公司地址 | 佛山市南海区大沥镇太平白界东牌坊出村口右边 第一间厂房 |
| 联系电话 | 13927773536 13326710090 |

产品详情

产品性能：

速度15000平方/小时

正常切割钼丝损耗30万平方/丝

可节能30%-50%，环保、省电

节能控制柜每小时只需0.7度电

线切割机床慢走丝的精度好，中走丝跟快走丝差一些，目前炳丰数控的机床可以切3刀，光洁度可以高一些，精度也要好很多。

线切割机床慢走丝的电极丝一般是铜丝，做单行程运动，精度能达到0.005mm，且光洁度好，中走丝跟快走丝的电极丝一般都是钨钼丝，来回做往复运动，精度能达到0.01mm左右，光洁度没有慢走丝的好